



Atlas Copco



The ready to go range

The 8 Series. What do you tow?

Introducing the 8 Series

The 8 Series compressor range is the result of over a decade of continuous development. For the first time, it's possible to transport behind a normal passenger car, with no special driving license, a compressor that can produce up to 5 m³/min of air, with a full size fuel tank, aftercooler and generator all incorporated into a compact and lightweight package.

This is all made possible by the latest development in our pioneering air element design, we can produce a compressor up to 150 kg lighter than comparable models. However, we understand that this means nothing without efficiency. Efficiency can mean many things, such as reduced service time, fuel consumption or increased utilization. The 8 Series ticks all the boxes when it comes to delivering outstanding performance in all of these categories.

Lastly, depending on your application you might ask about robustness, durability, ruggedness or toughness – we have one simple word for all of the above – The HardHat®. This legendary canopy was born in 2005 and the 8 Series features the latest, toughest design.

The amazing 8 Series, it's all about the numbers, it's all about changing the game and we have one clear challenge to you – **what do you tow?**

Better together

One small 8 Series compressor can power two RTEX breakers.



red**dot** design award
winner 2017

Atlas Copco



8 standard features





TECHNICAL DATA



Performance		XAS 38	XAS 48	XAHS 38	XAS 58	XAS 68
Working pressure	bar (g)	7	7	12	7	7
	psi (g)	100	100	175	100	100
Max. free air delivery	m ³ /min	2	2,5	2,3	3	3,5
	cfm	70	90 (108*)	81	106	125
Output power	kVA	-	-	-	-	-
Max. ambient temperature at sea level	°C	50	47 (43*)	50	50	50
Min. starting temperature / (cold start Aid)	°C	-10 / -20	-10 / -20	-10 / -20	-10 / -20	-10 / -20
Engine						
Model		KUBOTA D 722	KUBOTA D 902	KUBOTA V 1505	KUBOTA V 1505	KUBOTA V 1505
Number of cylinders		3	3	4	4	4
Power output @ normal shaft speed	kW	14,9	18,5	26,5	26,5	26,5
Nominal speed	rpm	3400	3400 (3600*)	3000	3000	3000
Unload speed	rpm	2000	2000 (2200*)	1800	1850	1850
Capacity						
Engine oil	l	3,8	3,8	5,5	5,5	5,5
Compressor oil	l	6	6	8	8	8
Fuel tank capacity	l	28,5	28,5	60	60	60
Noise level						
Sound power level (LwA)	dB(A)	97	98 (99*)	98	98	98
Sound pressure level (LpA) at 7m	dB(A)	70	70 (71*)	70	70	70
Dimensions and weight (box unit / undercarriage)						
Length	mm	1570 / 1960	1570 / 1960	1940 / 2290	1940 / 2290	1940 / 2290
Width	mm	1060 / 1230	1060 / 1230	1180 / 1350	1180 / 1350	1180 / 1350
Height	mm	990 / 1250	990 / 1250	1150 / 1400	1150 / 1400	1150 / 1400
Weight (box/portable)	kg	440 / 500	440 / 500	650 / 749	650 / 749	650 / 749

*Values in brackets for non-European models



AVAILABLE OPTIONS INCLUDE:

- Adjustable towbar with brakes
- Adjustable towbar without brakes
- Fixed towbar with brakes
- Fixed towbar without brakes
- DoT approved undercarriage
- Support mounted
- Support leg
- Jockey wheel
- Road signalization + wheel chocks
- Towing eye (DIN, NATO, AC, ITA, GB, Ball coupling)
- Loose ball coupling
- Special colours
- Cold start
- Toolbox
- Aftercooler + water separator
- Aftercooler + water separator + reheater
- Aftercooler by-pass
- Additional fuel filter
- Safety cartridge (standard on XAS 38 and XAS 48)
- Lubricator
- Non-return valve
- Hose reel
- LED lights
- Refinery equipment (XAHS 38 and up)



Atlas Copco

XATS 68	XAS 78	XAS 88	XAS 48 G	XAS 68 G	XAS 88 G
10,3	7	7	7	7	7
150	100	100	100	100	100
3,5	4,5	5	2,5	3,5	5,0
125	160	175	90	125	175
-	-	-	6 (12,5)	6 l 12,5	9
50	50	50	50	50	50
-10 / -20	-10 / -20	-10 / -20	-10 / -20	-10 / -20	-10 / -20
KUBOTA V 1505 T	KUBOTA V 1505 T	KUBOTA V 1505 T	KUBOTA V 1505 (T)	KUBOTA V 1505 T	KUBOTA V 1505 T
4	4	4	4	4	4
33	33	33	26,5 (33)	33	33
3000	3000	3000	3000	3000	3000
1850	1850	1850	1850	1850	1850
5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
8	8	8	8	8	8
60	60	60	60	60	60
98	98	98	98	98	98
70	70	70	70	70	70
1940 / 2290	1940 / 2290	1940 / 2290	1940 / 2290	1940 / 2290	1940 / 2290
1180 / 1350	1180 / 1350	1180 / 1350	1180 / 1350	1180 / 1350	1180 / 1350
1150 / 1400	1150 / 1400	1150 / 1400	1150 / 1400	1150 / 1400	1150 / 1400
650 / 749	650 / 749	650 / 749	650 / 749	650 / 749	650 / 749

*Values in brackets for non-European models

ISO STANDARDS

Atlas Copco's fully implemented Quality Management and Environmental Management systems in the design and manufacturing of these units fulfill the requirements of ISO 9001 and ISO 14001 & OHSAS 18001. The range has also been given the certificate tested according to ISO 1217:2009-annex D.



8 step simple service

1

Draining
all liquids



Centralized
draining point

2

Drain and replace com-
pressor oil



Accessible drain point
below vessel

3

Drain and replace
engine oil



Easy inlet pour

4

Replace engine
air filter



Easy clip
in changeable filter

5

Replace compressor
air filter



Easy clip
in changeable filter

6

Replace engine
oil filter



Easily
accessible spin on
engine oil filter

7

Replace compressor
oil filter



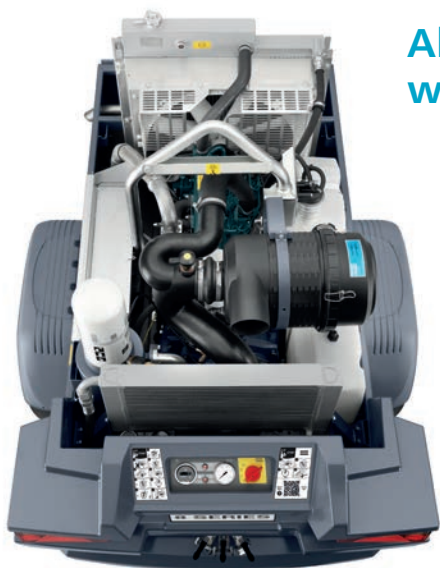
Easily
accessible spin on
compressor oil filter

8

Replace compressor
separator element



Easily
accessible spin on
separator element



All this can be done in minutes – not hours,
with no special tools needed

Want a guaranteed
service cost? Ask
about our 8 plan.

2 OR 3
YEAR PLAN

LESS
THAN
1€
PER
DAY

Atlas Copco

It's all about the numbers



red**dot** design award
winner 2017

LIGHTER THAN
COMPARABLE
MODELS  **150 kg**

10 MODELS
FLOWS FROM
⇒ **2-5 m³/min** ⇒

1 COMPLETELY
NEW 
SCREW ELEMENT

StageV
COMPLIANT

 **12%**
FUEL **EFFICIENT**

UNDER 60 
MINUTES
SERVICE TIME

OIL SERVICE
ONCE IN 2
YEARS

EVERY MODEL BELOW
750 kg
With full fuel tank, generator and
aftercooler, ZERO extra driving
licenses needed to tow ANY model

15% 
SMALLER
FOOTPRINT

11 YEARS
DEVELOPMENT
HARDHAT
CANOPY 

 **100%**
GUARANTEED
BUY-BACK **VALUE**

Power Technique Solutions Portfolio

Atlas Copco's Power Technique Business Area has a forward-thinking philosophy. For us, creating customer value is all about anticipating and exceeding your future needs – while never compromising our environmental principles. Looking ahead and staying ahead is the only way we can ensure we are your long term partner.

Air compressors

Ready to go



- 1-5 m³/min
- 7-12 bar

Versatility



- 5.5-22 m³/min
 - 7-20 bar
- *Diesel and electric options available

Productivity partner



- 19-116 m³/min
- 10-345 bar

Handheld tools

Pneumatic tools



- Breakers (2.5 – 40 kg)
- Rockdrills (5 – 25 kg)
- Underground Rockdrills
- Additional Air Tools

Hydraulic tools



- Breakers (11 – 40 kg)
- Additional Hydraulic Tools
- Powerpacks

Petrol engine driven tools



- Breakers & Tie Tampers (25 kg)
- Combi Drills (23 Kg)

Generators



- Portable
- Mobile
- Industrial

*Multiple configurations available to produce power for any size application

Light towers



- Diesel LED and MH
- Electric LED
- Battery LED

Dewatering pumps



- Submersible
- Surface
- Small portable

*Diesel and electric options available

Photos and illustrations contained herein might depict products with optional and/or extra components which are not included with the standard version of the product and, therefore, are not included in a purchase of such product unless the customer specifically purchases such optional/extra components. We reserve the right to change the specifications and design of products described in this literature without notice. Not all products are available in all markets.



Atlas Copco

Portable air compressors

XAS 188-10 PACE, XAS 188-14 PACE,
XAS 288-10 PACE, XAS 238-14 PACE

For handheld tools, abrasive blasting, shotcrete,
cable blowing, and drilling

Versatility range

The flexible workmate

One compressor, multiple applications

A versatility compressor lives up to its name. Thanks to **PACE technology**, you can easily and precisely **change the pressure**. Shotcreting now, drilling next, abrasive blasting later? One compressor can do it all.

You **increase the utilization rate** of your compressor and gain **extra productivity**, as the compressor gives **more flow** when your lower the pressure.

Better fuel efficiency, lower operating costs

We design our compressors for optimal fuel efficiency, whether they run full load, partial load or even no load. Thanks to **ECO-mode**, your compressor switches from unload to no-load when there's no air demand. During this no-load time, the compressor consumes up to 50% less fuel. If you consider how much fuel costs contribute to your total cost of ownership, you can do the maths on the actual savings.



The toughest compressor in the world

When the going gets tough... you better have a canopy that **protects your investment**. With the versatility range, we built the largest HardHat compressor in the market. The HardHat's PE (polyethylene) canopy is durable, light, corrosion-resistant and virtually indestructible. At the end of the compressor's lifetime, the HardHat will have your machine looking like new, ensuring a **high resale value**.

More reliability-enhancing features include an IP 65-rated controller and smart electronics that automatically make the compressor **warm up** before loading and **cool down** after the job is done, when required. At the end of the day, you want a compressor that never lets you down, even in extreme ambient conditions (from -25 to 45°C (-10 to 113°F)).

Easy like ABC

A versatility compressor is easy to use, so you can focus on the job at hand. The Xc2004 controller lets you easily navigate the most advanced settings. With PACE, you can precisely adjust the pressure in just 3 steps. In case of warnings, your compressor will alert you in text so you'll never have to look up alarm codes.



Features and benefits



HardHat polyethylene canopy

You are looking at the largest compressor in the market that features a PE canopy. Lightweight, corrosion-resistant and virtually indestructible, the HardHat protects your investment and will keep your compressor looking as good as new.



New patented vessel

Our improved and patented oil separator vessel helps you to save on your service time and costs. The oil separator element can easily be replaced within 30 minutes, without undoing any pneumatic lines.



Xc2004 controller

This user-friendly digital controller makes you get more out of your compressor.

- IP 65 rated against moisture and dust, suitable for the roughest outdoor conditions
- Built-in warm-up and cool down program to ensure the engine's lifetime
- 30 available languages and warning in text
- Fleetlink – our remote monitoring system helps you to efficiently manage your fleet



110% spillage-free frame

As standard, every versatility compressor comes with spillage-free frame. It can contain 110% of all the machine's fluids, eliminating the risk of pollution. Centralized drains help with fast and easy maintenance.



In-house designed screw element

Compression elements are our core business. Every screw element is in-house designed, tested and patented for years of reliable duty and excellent efficiency.



Built and tested for all weather conditions

Our versatility compressors work reliably in ambient temperatures of -25-45°C (10-113°F).



C3 corrosion-resistant paint

Wherever our canopy is metal, we applied three layers of corrosion resistant paint, making sure your compressor will last a lifetime, even in the harshest conditions.



Built-in quality air

Our integrated quality air option protects your systems and applications. The integrated aftercooler, water separator, and filters remove moisture, oil, aerosols, and dirt. Ideal for abrasive blasting, painting, cable blowing, and more.



Has your compressor got PACE?

PACE technology redefines the relationship between pressure and flow. A compressor with PACE technology can cover the needs of, on average, the needs of multiple fixed pressure compressors.



What PACE is

- An electronic regulation system programmed via a digital controller.
- A system that offers the widest operating pressure range within a single compressor. Allowing multiple pressure and flow combinations.
- A simple to use system with guaranteed accuracy and ensuring safety. Guaranteeing the longterm performance of the compressor.
- A system that gives you the versatility of multiple machines in one package.

Intuitive user operation

- Easily toggle between two presets.
- Custom pressure can be set in 3 simple clicks.
- Pressure can be adjusted in increments of 0,1 bar.



Applications include



7 bar: Handheld tools



8.6 to 10 bar:
Abrasive blasting



7 to 12 bar:
Shotcrete applications



12 to 14 bar:
Cable blowing and drilling

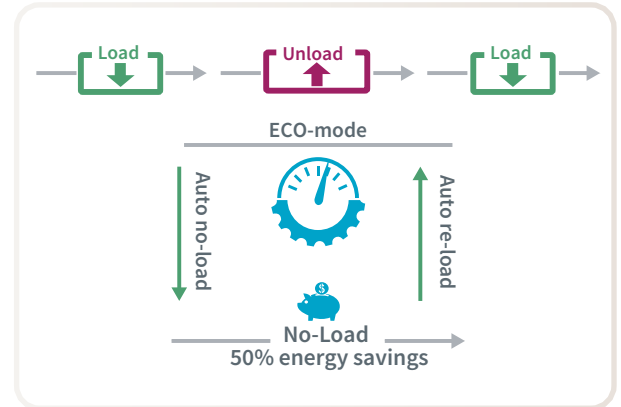
Smart electronics for fuel savings

How does it work?

If your application has long periods without air demand, for example during drill rod changes or tramming, your compressor goes into “unload mode”.

When ECO-Mode is activated, the compressor will automatically switch from unload to no-load (ECO-Mode), resulting in fuel savings.

As soon as the work is resumed, an air discharge pressure sensor detects the air demand of the application and the controller automatically triggers re-load of the compressor. This auto detection feature makes sure you are up and running again in a heartbeat.



Technical data

Technical data	Value	XAS 188-10 PACE	XAS 188-14 PACE	XAS 288-10 PACE	XAS 238-14 PACE
Working pressure range	bar (g)	7 - 10.3	7 - 14	7 - 10.3	7 - 14
	psi (g)	100 - 150	100 - 200	100 - 150	100 - 200
Free Air Delivery	m ³ /min	10.9 - 9.6	10.9 - 9.7	16.6 - 14.4	14.2 - 12.4
	l/s	182 - 160	182 - 162	277 - 240	237 - 206
	cfm	386 - 339	386 - 343	585 - 507	502 - 436
Max ambient temperature (without aftercooler)	°C	45	45	45	45
Min starting temperature/incl Cold Start		-10 / -25	-10 / -25	-10 / -25	-10 / -25
Engine					
Brand and model		John Deere 4045HI551	John Deere 4045HI551	John Deere 4045CA550	John Deere 4045CA550
Emission stage		Stage V	Stage V	Stage V	Stage V
Number of cylinders		4	4	4	4
Engine power	kW	86	104	117	117
Full load nominal speed	rpm	1950	1950	2150	2150
Unload speed	rpm	1500	1500	1300	1300
Dimensions					
Box (L x W x H)	mm	3176 x 1585 x 1577	3176 x 1585 x 1577	3245 x 1585 x 1627	3245 x 1585 x 1627
Undercarriage (L x W x H)	mm	4844 x 1807 x 1892	4844 x 1807 x 1892	4762 x 1807 x 1937	4762 x 1807 x 1937
Weight box (dry)	kg	1974	1974	2334	2334
Weight undercarriage (wet)	kg	2250	2250	2610	2610

Standard features

- PACE
- ECO-mode
- HardHat PE canopy
- Xc2004 controller
- High-efficiency rotary screw element
- New patented vessel
- Wide lim. ambient temperature range
- 110% spillage-free frame
- Centralized drains
- Gull wing doors
- Emergency stop
- C3 painting

Options

- Support mount
- Skid
- Aftercooler and water separator
- Safety cartridge
- Cold start
- Refinery kit
- Re-heater*
- Non-return valve
- Special colors
- Fleetlink**

*only available on XAS 188-10 PACE and XAS 188-14 PACE

**standard on XAS 288-10 PACE and XAS 238-14 PACE

Our air solutions portfolio

Portable air compressors diesel driven

Small range



- 2-5 m³/min (33-175 cfm)
- 7-12 bar (100-175 psi)

Medium range



- 7-24 m³/min (250-850 cfm)
- 5-17 bar (73-250 psi)

Large range



- 20-60 m³/min (700-2000 cfm)
- 7-40 bar (100-580 psi)

Portable air compressors electric driven

E-Air, electric range



- 4-32.5 m³/min (140-1150 cfm)
- 5-14 bar (72-200 psi)

B-Air, battery range



- 3.8-5.5 m³/min (135-194 cfm)
- 5-12 bar (72-175 psi)

Boosters



- Up to 128 m³/min (4500 cfm)
- Up to 345 bar (5000 psi)

Handheld tools

Pneumatic tools



- Breakers (2,5-40 kg)
- Rock drills (5-25 kg)
- Underground rock drills
- Additional air tools

Hydraulic tools



- Breakers (11-40 kg)
- Additional hydraulic tools
- Powerpacks

Petrol engine driven tools



- Breakers & tie tampers (25 kg)
- Rock drills (23 kg)

Portable air treatment products

Nitrogen membrane generators



- Up to 85 m³/min (3000 cfm)
- Up to 25 bar (363 psi)

Desiccant air dryers



- Up to 78 m³/min (2750 cfm)
- 7-14 bar (100-205 psi)

Online solutions

FLEETLINK

Intelligent telematics is a system that helps optimize fleet usage and reduce maintenance, ultimately saving time and cutting operating costs.





Atlas Copco Power Technique
atlas-copco.com/mobile-air-compressors

XAS1150 CD8 UNMATCHED VERSATILITY AND OUTPUT

www.atlascopco.com

Sustainable Productivity

Atlas Copco



ATLAS COPCO XAS1150 CD8 COMPACT, VERSATILE AND POWERFUL

Need Air? The Atlas Copco XAS1150 CD8 air compressor is three machines built into one. With variable flow and pressure settings as standard, the XAS1150 CD8 truly is the most versatile machine in its class. Increasing the versatility creates a machine that is ready for a wider range of applications, in turn increasing your return on investment.

VERSATILITY

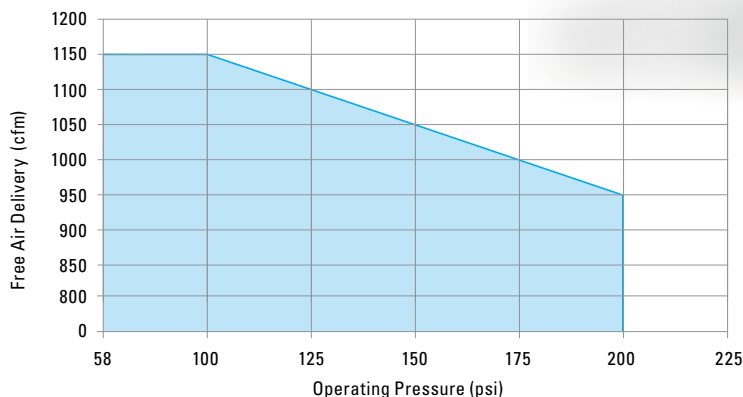
USER-FRIENDLY CONTROLS

The Xc3003 controller has a full color LCD screen that displays all the necessary information to get the job done quickly, efficiently and safely. The regulation system utilizes a single pneumatic regulator which the operator can easily dial in the desired pressure, and the controller will automatically adjust the output to deliver the flow while still maintaining industry leading fuel efficiency.

THREE MACHINES IN ONE

The all new XAS1150CD8 has taken three previous models and rolled them into a single machine, making it the most versatile machine in the industry. The variable flow and pressure allows for operation in a wider range of applications.

XAS 1150 CD8 Variable Flow and Pressure

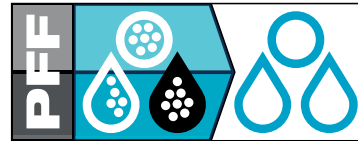


EFFICIENT AIR

The CAT C9.3 Tier 4 Final engine is mounted with an Atlas Copco C190 air element. The single stage C190 element is one of the most efficient screw compressor designs on the market today. This translates to less energy loss in the system and equates to lower fuel consumption per CFM.

SIMPLIFIED MAINTENANCE

Servicing through large oversized doors provides quick access to components, including the air end, engine maintenance and electrical components. Drains for water and oil are easy to reach and are plumbed outside of the containment basin for draining. Atlas Copco extended life filters with 500 hour service intervals make this engine the workhorse of your fleet



PORTABLE FULL FEATURE (PFF)

Atlas Copco's PFF system ensures cool, clean and dry air. The PFF system is plumbed through a secondary outlet so you can isolate the hoses and hardware requiring this purity of air. The PFF system comes standard with a three way valve the operator can select various air quality levels and optimal cold weather configuration.



COOL - High efficiency aftercooler reduces compressed air temperature.



DRY - Compact WSD condensate removal in combination with the aftercooler removes liquid water from the compressed air.



CLEAN - Dedicated Atlas Copco DD+PD filters remove oil aerosol content to 0.01mg/m³ and particles down to 0.01 micron at the industry's lowest pressure drop.

EFFICIENT AIR



HEAVY DUTY ENCLOSURE

The XAS1150 CD8 is a newly designed compact tandem axle platform that is built tough with heavy gauge, powder coated galvanealed steel. The base frame is built with a rigid structure and incorporates 100% fluid containment as a standard feature on all machines. The superior fit and finish on the enclosure provides sound attenuation, as well as protection from the elements. The footprint is reduced by 8% from our previous comparable iT4 models, allowing more flexibility during transport and operation on site.

Technical data

Model		XAS 1150 CD8		
Actual free air delivery (Standard air)	CFM*	950	1050	1150
Actual free air delivery (Aftercooled air)	CFM*	900	1000	1100
Working pressure	psi (Bar)	200	150	100
Working pressure range	psi (Bar)	58-225		
Discharge outlet quantity	#	2 (1 standard / 1 aftercooled)		
Discharge outlet size	inches	2" NPT		
Regulation system		Pneumatic		

Engine - CAT				
Model	Caterpillar	C9.3		
Displacement	L	9.3		
Cylinders	#	6		
Tier	US EPA	Tier 4 Final		
Exhaust after-treatment		CEM / DOC / DP / SCR		
HP		350		
Rated speed (High)	RPM	2100		
Rated speed (Low)	RPM	1300		
Fuel tank capacity	Gal (L)	116 (439)		
Fuel consumption @ 100% load	Gal/hr (L/hr)	14.0 (53)	14.0 (53)	14.0 (53)
Fuel autonomy @ 100% load	Hours	8.4	8.4	8.6
DEF tank capacity	Gal (L)	8.7 (33.6)		
DEF consumption @ 100% load**	Gal/hrs	0.33 (1.25)		
DEF autonomy @ 100% load	Hours	24		

Unit dimensions - LxWxH				
Tandem trailer	Inches	198 x 82.75 x 102.5		
Weight (Wet)	lbs (kg)	12,000 (5,443)		
Support mounted	Inches	TBA		
Weight (Wet)	lbs (kg)	TBA		

* measured according to ISO 1217, 2009 annex D. Dependant on ambient conditions and temperature.

** Based on estimate of 3.5% of fuel consumption. Actual amount will vary based on environmental conditions, DEF age and quality.

Photos and illustrations contained herein might depict products with optional and/or extra components which are not included with the standard version of the product and, therefore, are not included in a purchase of such product unless the customer specifically purchases such optional/extra components. We reserve the right to change the specifications and design of products described in this literature without notice. Not all products are available in all markets.



STANDARD FEATURES

- Compact, sound attenuated, corrosion resistant enclosure
- Variable operating pressure and flow settings
- Designed with environmental protection in mind
- FuelXpert
- 100% Fluid containment and Tier 4 Final emissions
- External fuel connections

BENEFITS

- Extremely durable, portable and designed to be used for everything from oil patch applications to bridge remediation.
- The versatility of the Xc3003 controller gives you the flexibility to tune your machine to a wider range of applications. The machine will match the air flow with the desired operating pressure to maximize output and keep the engine as fuel efficient as possible. In turn it will increase your utilization rate and ROI as it is adaptable to many more applications than a standard machine.
- Unit comes standard with 100% fluid containment and meets Tier 4 Final emissions for strict environmental sites.

OPTIONS

- Refinery equipment
- Support mounted base frame
- Portable Full Feature (filtered air)

ISO STANDARDS

Atlas Copco's fully implemented Quality Management and Environmental Management systems in the design and manufacturing of these units fulfill the requirements of ISO 9001 and ISO 14001.

The range has also been tested / given the certificate tested according to ISO 1217.

Tier⁺4 Final



Atlas Copco



stageV
COMPLIANT



Ready to go

Stage V compliant range of
small mobile air compressors

Small mobile air compressors

Reliable partner

Atlas Copco's small air compressors are engineered for the toughest environments: from cold winters in the mountains to hot summers in the desert. The units are built to withstand harsh working conditions. Protected by a strong enclosure, they are robust and built to live a long life. The portable air compressors are also compliant with all emission legislations with a strong focus on safety.

Craftsmanship

With more than 150 years of experience, Atlas Copco engineers machines to be performant and reliable but at the same time, compact and light. Atlas Copco does not want to stop at making a standard product, but is always looking for new innovations that improve efficiency and the return on your investment. All units are hence available with PACE and ECO-Mode functionalities. Thanks to our efficient compressor element, you can even power more than 1 handheld tool with one 3 m³/min machine.

More in the box

All portable small air compressors are packed with a number of standard features that improve the overall user experience. Intelligent controllers ease operation, increase utilization rate and boost energy efficiency. On top of that, the units are configurable with many options so you will always have a machine tailor-made and customized to your application's needs.

Ready to go

The compressors are built with intuitively in mind: whether you are responsible for operations, service or managing it. A lot of focus goes into designing a simple-to-operate user interface. All standard models are under 750 kg for easy transport without a special driver's license. Managing and monitoring your equipment is easier than ever. With service time under an hour, you increase uptime making sure your portable air compressor is always ready to go.



Features and benefits

Reliable, efficient and compliant

Atlas Copco’s range of portable small air compressors is designed with a focus on reliability and efficiency. Fully compliant with the latest local emission standards, the units are your ideal partner for all your small air application needs. The noise level is rigorously tested and minimized to meet noise regulations, making them ideal for urban use.

To further protect both your investment and the working environment, our compressors feature a standard spillagefree frame that can contain up to 110% of all liquids, preventing any soil contamination, even on slopes or in wet conditions.

Advanced control

The user-friendly Xc2003 controller, equipped with PACE (Pressure Adjusted through Cognitive Electronics) and ECO-mode, gives you full control. The PACE system allows you to adjust pressure settings in just three steps, making a single compressor versatile enough for multiple applications from paint spraying, over powering handheld tools to shotcreting. ECO-mode reduces energy consumption by up to 50%, enhancing efficiency by automatically restarting when air demand resumes.

With the option for an integrated generator, there is no need to roll in an external power source for small power needs on site. Whether you need to light a cabine, power electric tools or a light tower, the integrated generator increases the efficiency of your compressor on site.



Built to last

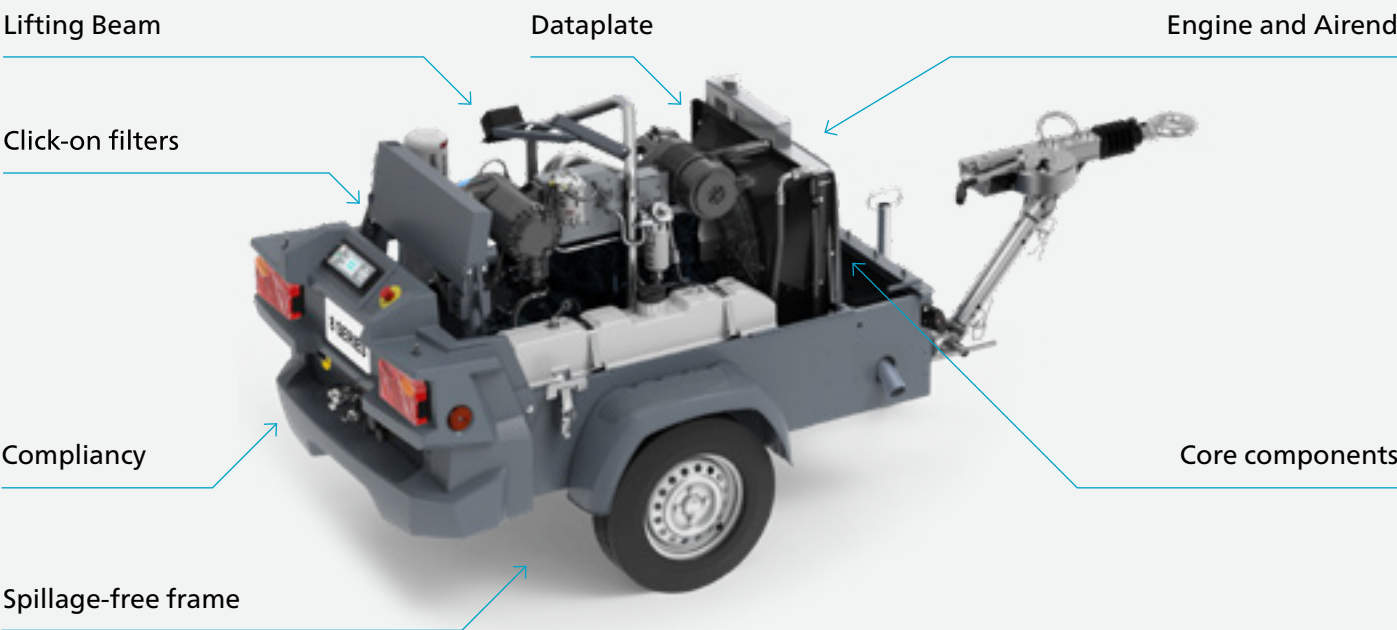
At the core of Atlas Copco’s small air compressors is a highly efficient and durable compressor element, engineered through decades of expertise. This ensures lower power and fuel consumption, reduced maintenance needs, and increased uptime, offering you reliable performance and long-term savings. Our compressors are also compact and lightweight, making them perfect for maneuvering in tight construction sites.

Built for toughness, the machines come with a tough HardHat® canopy, along with a 3-layer paint system on all exterior metal parts, which guarantees years of durability. This combination ensures a long service life and higher resale value, making the units a smart investment. The full PE hood and bumper further safeguard your investment from damage, ensuring that the equipment remains in perfect condition, even after challenging work conditions and transport.

Additionally, the compressors are engineered with an anti-airlock system, which self-primers by removing air from fuel lines, ensuring optimal performance and minimizing downtime. With Atlas Copco’s portable air compressors, you’re investing in durability, efficiency, and a versatile solution that maximizes both productivity and profitability.

Simplified maintenance

Maintenance is hassle-free, with easy access to central drains and spin-on filters, allowing service to be completed in under an hour without special tools. The certified lifting beam supports four times the compressor’s weight, and a unique QR code provides instant access to unit-specific information, such as parts lists, service tips, and instructional videos.



The solution for your needs

Model	 Pneumatic tools: breaking, drilling, chipping, pumping,...	 Abrasive blasting	 Blowing
XAS 38	●	○	○
XAS 48 / XAS 48-7 G	●	○	○
XAS 58-7 / XAS 58-7 G	●	○	○
XAS 68-10 / XAS 68-7 G / XAS 68-12 PACE	○	●	●
XAS 88-7 / XAS 88-7 G / XAS 88-10 PACE	●	●	●

● Best choice ○ Suitable



Technical data

									Compressors with integrated generator			
Technical data	Unit	XAS 38	XAS 48	XAS 58-7	XAS 68-10	XAS 68-12 PACE	XAS 88-7	XAS 88-10 PACE	XAS 48-7 G	XAS 58-7 G	XAS 68-7 G	XAS 88-7 G
Nominal effective working pressure	bar (g)	7	7	7	10.3	5 - 12	7	5 - 10.3	7	7	7	7
	psi (g)	100	100	100	150	73 - 175	100	73 - 150	100	100	100	100
Actual Free Air Delivery (no aftercooler)	m³/min	2	2.5	3	3.5	3.5 - 3.25	5	5 - 3.5	2.5	3	3.5	5
	l/s	33	42	50	58.9	58.6 - 54.4	82	82 - 56.3	42	50	58.7	82
	cfm	70	89	106	125	125 - 115	174	174 - 120	89	106	125	174
Max.sound power level (Lw @2000/14/EC)	dB(A)	97	98	95	98	98	98	98	98	95	98	98
Max.sound pressure level at 10m (Lp)	dB(A)	69	70	67	70	70	70	70	70	67	70	70
Max ambient temperature with/without aftercooler (at sea level)	°C	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50	45 / 50
Min ambient temperature with/without Cold Start	°C	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10	-20 / -10
Control system		Analog	Analog	Digital	Digital	Digital	Digital	Digital	Digital	Analog	Digital	Digital
Engine												
Engine brand		Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota
Engine model		D722	D902	D1105	V1505-CR-T	V1505-CR-T	V1505-CR-T	V1505-CR-T	V1505-CR-T	D1105	V1505-CR-T	V1505-CR-T
Emission stage		EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V	EU Stage V
Engine power at full load engine speed	kW	14.9	18.5	18.5	33	33	33	33	33	18.5	33	33
Number of cylinders		3	3	3	4	4	4	4	4	3	4	4
Full load/nominal speed	rpm	3400	3400	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
Unload speed	rpm	2000	2000	2400	1800	1800	1800	1800	1800	2400	1800	1800
Dimensions												
Box (length x width x height)	mm	1570 x 1060 x 990	1570 x 1060 x 990	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150	1940 x 1180 x 1150
Box weight	kg	<750	<750	<750	<750	<750	<750	<750	<850	<750	<850	<850
Undercarriage (length x width x height)	mm	1960 x 1230 x 1250	1960 x 1230 x 1250	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400	2290 x 1350 x 1400
Undercarriage weight	kg	<750	<750	<750	<750	<750	<750	<750	<850	<750	<850	<850
Fuel tank capacity	l	28.5	28.5	45	45	45	45	45	45	45	45	45
Air outlet connections		2 x G 3/4	2 x G 3/4	3 x G 3/4	3 x G 3/4	3 x G 3/4	3 x G 3/4	3 x G 3/4	3 x G 3/4	3 x G 3/4	3 x G 3/4	3 x G 3/4
Alternator												
Alternator power	kVA	/	/	/	/	/	/	/	12	6 or 6.5	6, 6.5 or 12	6.5 or 9
Alternator output voltage	V	/	/	/	/	/	/	/	230/400	230/400 or 110	230/400 or 110	110 or 230/400

Standard features

- PE hood and back baffle
 - 110% spillage-free frame
 - Spin-on filters
 - C3 certified anti-corrosion frame
- Anti-airlock system
 - Starter motor protection system
 - Digital controller Xc1004 (on XAS 68-10 and XAS 88-7)
- Digital controller Xc2003 (on XAS 48-7G, XAS 68-7 G, XAS 68-12 PACE, XAS 88-7 G and XAS 88-10 PACE)
 - Controller lock-out switch

Options

- Built-in generator
 - After-cooler + water separator (+ optional reheater, bypass valve, non-return valve)
- Toolbox
 - Lubricator
- Cold start
 - Fleetlink



Our air solutions portfolio

Portable air compressors diesel driven

Small range



- 2-5 m³/min (33-175 cfm)
- 7-12 bar (100-175 psi)

Medium range



- 7-22 m³/min (275-784 cfm)
- 7-14 bar (100-205 psi)

Large range



- 20-60 m³/min (700-2000 cfm)
- 7-35 bar / 100-500 psi

Portable air compressors electric driven

E-Air, electric range



- 5.4-25 m³/min (190-900 cfm)
- 5-14 bar (72-200 psi)

B-Air, battery range



- 3.7-5.3 m³/min (130-185 cfm)
- 5-12 bar (72-175 psi)

Boosters



- Up to 127 m³/min (TBC cfm)
- Up to 345 bar (5000 psi)

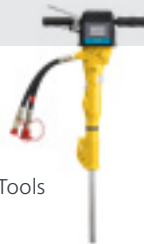
Handheld tools

Pneumatic tools



- Breakers (2,5 – 40 kg)
- Rockdrills (5 – 25 kg)
- Underground Rock Drills

Hydraulic tools



- Breakers (11– 40 kg)
- Additional Hydraulic Tools
- Powerpacks

Petrol engine driven tools



- Breakers & Tie Tampers (25 kg)
- Rockdrills (23 Kg)

Air treatment products

Nitrogen membrane generator



- Max. flow: 3000 cfm
- Max. pressure: 25 bar

Online solutions

FLEETLINK

Intelligent telematics is a system that helps optimize fleet usage and reduce maintenance, ultimately saving time and cutting operating costs.



E-AIR TCO CALCULATOR

Does your jobsite have an electric power supply?

Then an electric compressor can reduce your operating costs significantly. Take the test and in only 5 steps you'll find out how much you will save.



Notes

© Atlas Copco Airpower NV, Belgium 2024. All rights reserved.



Atlas Copco



E-Air VSD range

Electric mobile air compressors
with VSD technology

If you have the power to choose, choose electric

Every now and then, an innovation comes along that changes the industry. Atlas Copco's range of E-Air VSD compressor range is a game-changer when it comes to performance, energy-efficiency and versatility. The E-Air's VSD motor is clean, compact, energy-efficient and quiet, while the compressors are easy to install and operate. No emissions, unrivaled efficiency, low noise levels and a plug-and-play design; you can take the E-Air anywhere.

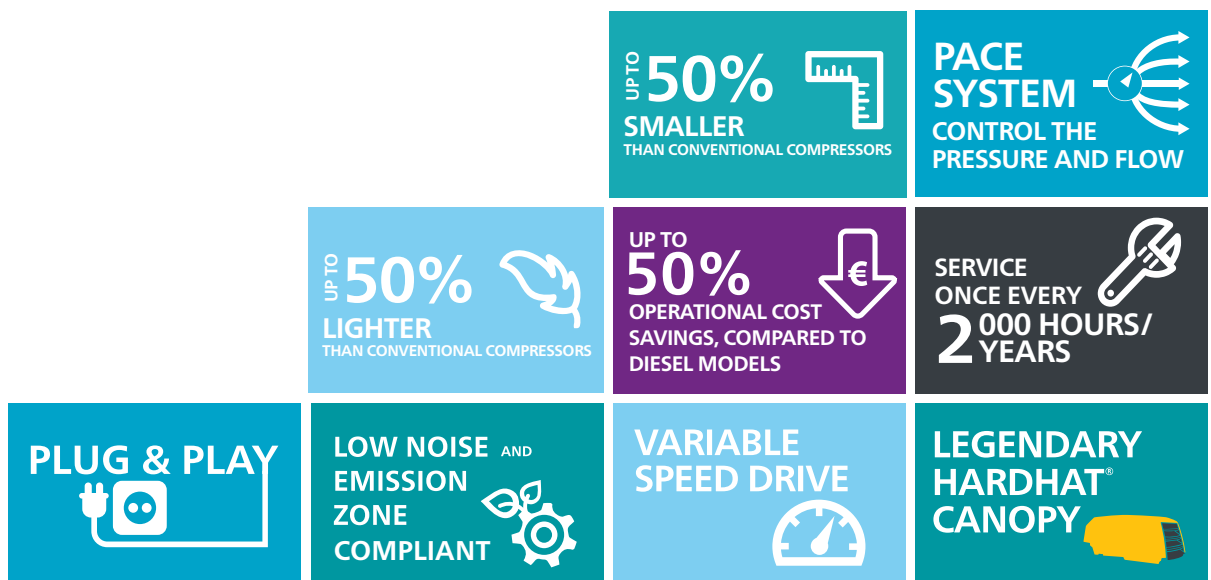
E-Air

Take the E-Air anywhere, plug it in, set the pressure and start to work.



Best in class cost of ownership

The E-Air VSD range is not only a sustainable solution for the environment. Total cost of ownership is impacted by performance, ease of use, service, efficiency, resale value... The E-Air VSD range ticks all the boxes.



Control your total cost of ownership with E-Air VSD technology

The E-Air's VSD in-house designed permanent magnet motor and air element offer unmatched performance, at an incredibly small footprint.



UP TO
50%
OPERATIONAL COST
SAVINGS, COMPARED TO
DIESEL MODELS



Minimize operating costs with 50% savings

- **50% more efficient** compared to a fixed speed electric compressor in partial or unload conditions, the state compressors run in 90% of their life.
- Cheaper to operate compared to a diesel compressor.
- No diesel engine results in preventative maintenance **only every 2000 hours/2 years.**



The King of versatility

Every E-Air VSD is multiple compressors in one; thanks to integrated PACE technology. On the XC2003 controller, you can easily select the pressure your application requires from a wide pressure range.



LOW NOISE
EMISSION
ZONE
COMPLIANT



PLUG & PLAY



Operate and connect the E-Air everywhere

- The perfect fit for low emission zones.
- Silent operation: noise level as low as 61 Db(A).
- VSD eliminates start-up peak current.
- Lower need for ventilation when working in closed off environments: tunnels, underground or indoor locations.
- Integrated start-up protection: you set the max amps the machine is allowed to take from the grid and the E-Air compressor always complies. (no phase sequence issues, the VSD can handle any combination)
- Small footprint and low weight: easy to manoeuvre

Wondering what your savings would be?

Go to www.atlascopco.com/e-air and learn how the E-Air can impact your total cost of ownership.

Discover 3 plug-and-play E-Air VSD models

The E-Air VSD range consists of 3 compressors; covering a wide range of applications that require a flow from 3.7-13.2 m³/min (131-466 cfm) and pressure between 5 and 13 bar.

Have you ever seen a 7 m³ compressor below 750kg?

The E-Air H250 VSD is best in class with regards to flow to weight ratio. You simply tow in reliable performance to any job site, without special driving license.

Thanks to the vertical drive train, all E-Air VSD compressors are not only best in class with regards to performance. Also footprint and weight are impacted tremendously. Powerful output, in a small and easy to manoeuvre package.

UP TO **50%**
LIGHTER
THAN CONVENTIONAL COMPRESSORS



UP TO **50%**
SMALLER
THAN CONVENTIONAL COMPRESSORS



Plug and play

With its smart socket system, the H185 - H250 VSD fit on any power connection you may have available, 16A, 32A or 63A.

The E-Air H450 VSD is connected to the grid through the Power Lock: an easy to use and save connection.



Made for tough circumstances

Our E-Air VSD compressors are green at heart, but have been built with the same robustness as their diesel counterparts.

- HardHat hood
- Fit for ambient temperatures of up to 50°C
- C3-certified body-work
- Water-cooled inverter
- Oil-cooled VSD drive train
- Permanent magnet motor features potted windings: IP66 rating for protection against dust and water.

**LEGENDARY
HARDHAT®
CANOPY**



Control with the touch of a button

The easy to use XC2003 controller gives full control.



Easy to service

Thanks to the U-Flex design of the hood, it's easy to access all service points of the E-Air H450 VSD.



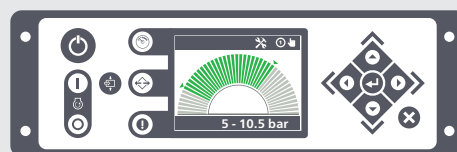
E-Air VSD: Pressure range adjustable with PACE functionality

Every **E-Air VSD** comes with PACE technology (Pressure Adjusted through Cognitive Electronics), an electronic pressure regulation system. You select the pressure in the compressor's controller, your application dictates the flow, the PACE controller locks in and regulates the perfect combination. Setting the pressure is a matter of 3 clicks and you can choose a pressure at increments of 0.1 bar.

One compressor can cover the needs of various applications. From 5 bar to run a handheld tool, to 10 bar for sandblasting to up to 13 bar for cable blowing, all with one machine.

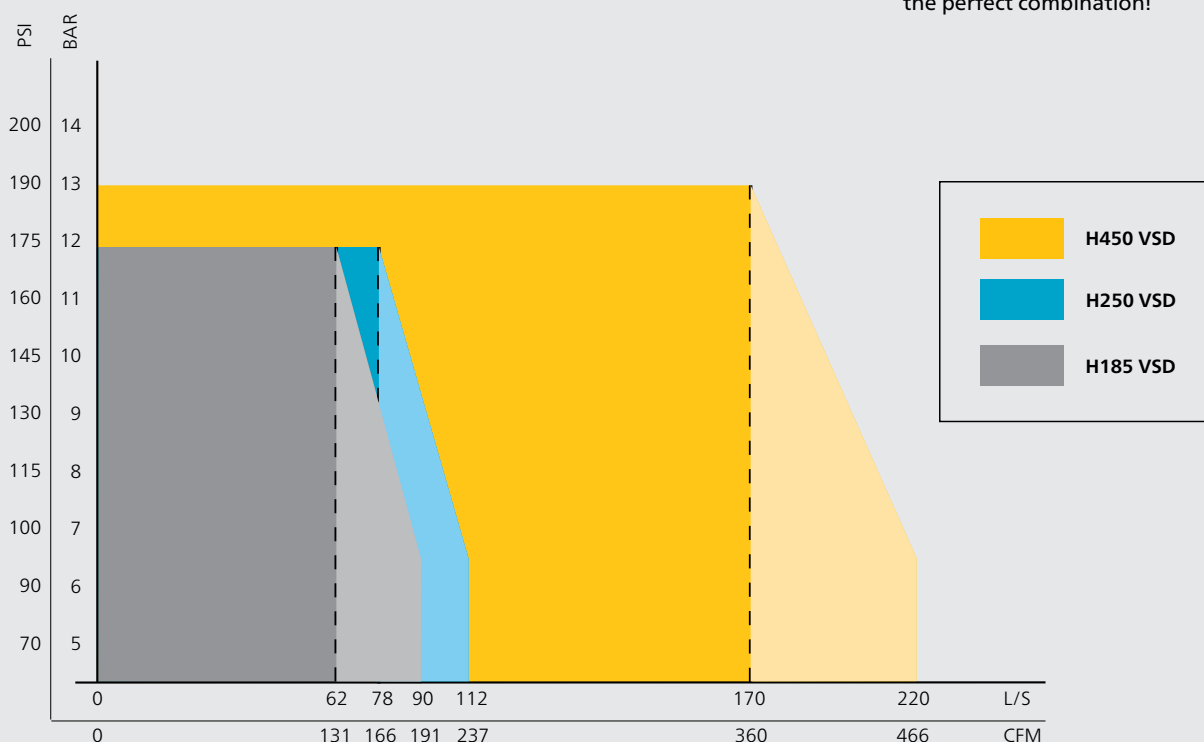
A conventional, fixed speed compressor runs at a fixed pressure level, delivering a corresponding maximal flow rate. A PACE compressor however, can deliver additional flow at lower pressure settings. When the load goes down, PACE fine-tunes the motor speed accordingly, which saves energy... and money.

You pick the pressure in increments of 0.1 bar



The PACE controller locks in, and regulates, the perfect combination!

Operating range E-Air VSD



With FleetLink, you'll have the latest fleet information concerning your fleet performance at hand, wherever, whenever.



Optimize fleet usage

Maximize the effectiveness and productivity of your fleet and uncover potential for optimization and savings.



Minimize downtime

Quicker response time to optimize maintenance planning.

Technical data

		H185 VSD	H250 VSD	H450 VSD
Working pressure range	Bar (g)	5 - 12		5 - 13
	Psi (g)	72 - 174		72 -190
Socket connection	A	CE Smart Socket, 16, 32, 63A		Powerlock
Free Air Delivery	m³/min	5.4 - 3.7	6.6 - 5.0 (at 63A)	13,2 - 9,72
	l/s	90 - 62	110 - 84 (at 63A)	220 - 170
	cfm	191 - 131	233 - 178 (at 63A)	466 - 360
Sound pressure level (LpA) at 7m (23ft)	dB(A)	61		
Max ambient temperature	°C	50		
Motor				
Installed motor power	kW	26	37	75
Voltage	V	380V - 460V +/-10%		
Rated frequency	Hz	50/60		
Dimensions (LxWxH)	mm	2765 x 1346 x 1435 fixed no brakes		3747 x 1593 x 1572 fixed towbar
Weight	kg	749		1200

* Powerlock as option



Standard features and options	H185 VSD	H250 VSD	H450 VSD
HardHat canopy	v	v	v
In-house designed permanent magnet motor design	v	v	v
Motor oil-cooled with potted windings for robustness (IP66)	v	v	v
Water-cooled inverter (IP66)	v	v	v
Smart Socket (fit on 16A, 32A or 63A power connection)	v	v	
PowerLock			v
110% spillage-free frame	v	v	v
Strong undercarriage made from single sheet without welding	v	v	v
Heavy-duty air filter with safety cartridge			v
Aftercooler and bypass	0	v	0

v: standard
o: optional

Power Technique Solutions Portfolio

Atlas Copco's Power Technique Business Area has a forward-thinking philosophy. For us, creating customer value is all about anticipating and exceeding your future needs – while never compromising our environmental principles. Looking ahead and staying ahead is the only way we can ensure we are your long term partner.

Air compressors

Ready to go



- 1-5 m³/min
- 7-12 bar

Versatility



- 5.5-22 m³/min
 - 7-20 bar
- *Diesel and electric options available

Productivity partner



- 19-116 m³/min
- 10-345 bar

Handheld tools

Pneumatic tools



- Breakers (2,5 – 40 kg)
- Rockdrills (5 – 25 kg)
- Underground Rock Drills
- Additional Air Tools

Hydraulic tools



- Breakers (11 – 40 kg)
- Additional Hydraulic Tools
- Powerpacks

Petrol engine driven tools



- Breakers & Tie Tampers (25 kg)
- Rockdrills (23 Kg)

Generators



- Portable
- Mobile
- Industrial

*Multiple configurations available to produce power for any size application

Light towers



- Diesel LED and MH
- Electric LED
- Battery LED

Dewatering pumps



- Submersible
- Surface
- Small portable

*Diesel and electric options available

Photos and illustrations contained herein might depict products with optional and/or extra components which are not included with the standard version of the product and, therefore, are not included in a purchase of such product unless the customer specifically purchases such optional/extra components. We reserve the right to change the specifications and design of products described in this literature without notice. Not all products are available in all markets.

Atlas Copco

Atlas Copco Power Technique
atlas-copco.com/e-air



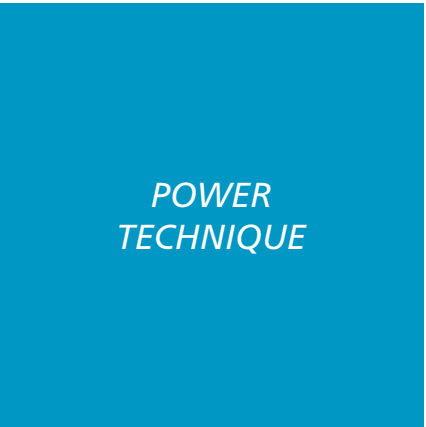
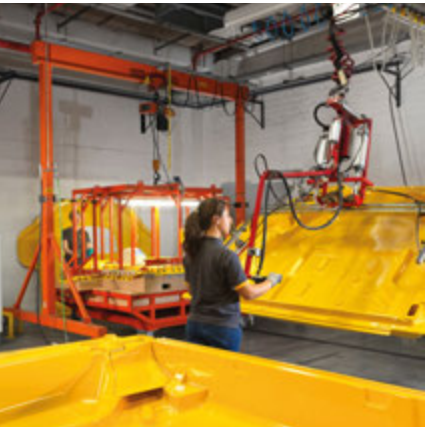
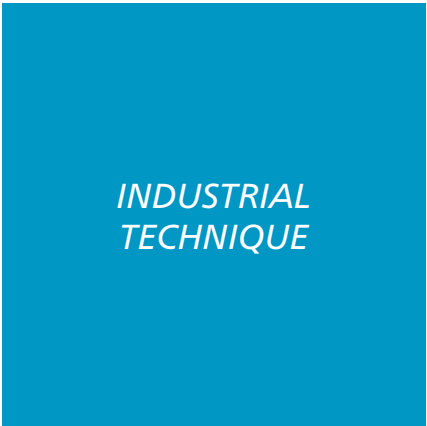
Atlas Copco

Power Technique

Power Technique este divizia din cadrul companiei Atlas Copco care proiectează, produce, comercializează și întreține compresoare portabile de mare putere, generatoare, turnuri de lumină, pompe submersibile și de suprafață și unelte portabile de construcție.

CUPRINS

Power Technique	4
Capital Equipment	
Unelte de mână hidraulice	5
Unelte de mână pneumatice	6
Ciocane electrice	7
Compresoare mobile	8
Compresoare electrice mobile, compresoare specializate mobile, boostere, uscatoare cu adsorbție	10
Turnuri de lumini cu motoare diesel	13
Turnuri de lumini cu motoare diesel, Turnuri de lumini fără motor	14
Generatoare portabile	15
Generatoare portabile	16
Sisteme de stocare a energiei și accesorii	17
Generatoare staționare, Unități containerizate	19
Pompe de suprafață și pompe submersibile	20
Pompe de drenaj de suprafață	21
Piese și service originale	23
Kit-uri Service, filtre, ulei și lubrifianți originali	24
Consumabile, Unele și Accesorii, Piese și componente	25
Service, Platforme digitale	26



BINE AȚI VENIT LA POWER TECHNIQUE!

Power Technique este o parte din cadrul grupului Atlas Copco și oferă o gamă largă de produse: compresoare portabile de aer, generatoare de energie mobile și staționare, turnuri de lumină, pompe de desecare, echipamente manuale pentru demolare și construcții, piese de schimb și service complet.

Am îmbinat cunoștințele, experiența și tehnologia noastră din toate departamentele individuale aparținând zonei Power Technique pentru a permite dezvoltarea afacerii și creșterea productivității pentru a asigura succesul clienților noștri. Ne asigurăm că oferim produse la cele mai înalte standarde de siguranță, performanță și calitate.

Prin oferta noastră dorim să atragem cumpărători din diverse ramuri industriale:

CONSTRUCȚII



EVENIMENTE ÎN AER LIBER



INGINERIE



INDUSTRIA PETROLIERĂ



UTILITĂȚI



PRODUCȚIE



ENERGIE



MINERIT



UNELTE HIDRAULICE DE MÂNĂ



Powerpacks

Powerpacks-urile hidraulice sunt acționate de motoare electrice, pe benzină sau diesel. Sursa de energie pentru 1 sau 2 scule hidraulice.
Presiune max.de operare: 172 bar
Greutate: 70–140 kg



Ciocane hidraulice

Versiuni standard și ergonomice ale ciocanelor hidraulice de mână. Conceput pentru spargerea betonului, asfaltului și cărămizilor, zdrobirii și îndepărtarea materialelor, renovare, demolare.
Greutate: 12,6–32,2 kg



Burghiu și fierăstrău

Foraj pentru ventilație, încălzire, conducte de gaz, lucrări subacvatice, taiere beton, beton armat, asfalt și oțel.



Stâlpi și îndepărtarea stâlpilor

Stâlpi delimitare de până la 150 mm diametru pentru bariere rutiere, tuburi, indicatoare, garduri, ancore, tijă de pământ, îndepărtarea stâlpilor cu diametrul de până la 200 mm, stâlpi de lemn, stâlpi de oțel, tuburi rotunde de oțel, stâlpi de gard, ancore.



UNELTE DE MÂNĂ PNEUMATICE



Ciocane pneumatice ușoare

Versiuni standard și ergonomice concepute în principal pentru lucrări orizontale. Tijă rotundă sau hexagonală. Pentru zdrobire, renovare, demolare și decopertare.
Greutate: 3,7–12,3 kg



Ciocane pneumatice grele

Versiuni ergonomice și silențioase concepute în principal pentru lucrări verticale. Echipat cu lubrifiator și suport pentru scule. Concasare și îndepărtare material, renovare, demolare.
Greutate: 19–42 kg



Ciocane pneumatice RTEX

Tehnologie unică RTEX cu 50 % mai puțin consum de aer și vibrații cu 25 % mai puține. 3 modele având greutatea de 17 kg, 25 kg și 33,2 kg



Burgiu pentru foraj subteran în rocă

Unelte de înaltă calitate, proiectate pentru forajul de producție cu sistem de spălare incorporat. Disponibile împreună cu picioare de împingere pentru industria minieră subterană



Burghie

Unelte pneumatice portabile și burghie montate pe suporturi. Proiectate pentru forajul găurilor de prindere, forajul găurilor pentru ancorare, forajul de producție în cariere, industria pietrei de dimensiune, forajul găurilor de explozie, forajul pentru ridicarea și fixarea structurilor, screening, forajul cu alimentare prin cablu sau lanț.
Greutate: 4,2–25 kg



Chei de impact

Gamă de chei de impact cu mecanism de impact cu ciocan dublu, mânere ergonomice cu cauciuc anti-alunecare potrivite pentru dimensiunile șuruburilor M8–M32 și interval de cuplu 150–1500 Nm.



Scaler cu ace

Instrument util pentru curățarea betonului, îndepărtarea ruginii și a vopselei înainte de reluare. Dimensiuni mici, cu greutate redusă (2,35 kg) și vibrații (3,1 m/s²).



PICAMER



Cobra PROi a PROe

Picamer cu motor, modelul PROi cu sistem de injecție electronică de combustibil și modelul PROe cu motor pe carburator. Acestea sunt proiectate pentru lucrări de construcții, cum ar fi demolarea structurilor de beton, tăierea asfaltului, compactarea, înglobarea semnelor, țevilor, tijelor și sondelor în sol, săparea șanțurilor.
Greutate: 24 kg
Energie de lovire: 60 J



Cobra TTE

Picamerul cu motor pe benzină este optimizat pentru aplicații feroviare și este special proiectat pentru tampingul traversei. Energia sa de impact este suficient de mare pentru a împinge balastul înapoi sub traverse, dar totodată suficient de mică pentru a preveni pulverizarea balastului.
Greutate: 24 kg
Energie de lovire: 40 J



Cobra Combi

Dispozitiv de foraj cu motor pe benzină. Ideal pentru foraj în beton/rocă. Această mașină multifuncțională poate foraja până la 30 cm pe minut în granit solid și la adâncimi de până la doi metri, datorită dispozitivului său de spălare cu aer încorporat.
Greutate: 25,5 kg
Energie de lovire: 24 J



**XAS 27**

Un compresor portabil mic și manevrabil alimentat de un motor pe benzină Honda. Echipament ideal pentru furnizarea de aer pentru o singură unealtă de lucru. Presiune: 7 bar
Debit de aer liber: 1.7 m³/min

**Seria 8**

Gamă de compresoare cu șurub mobil într-o carcasă din polietilenă HardHat. Intervale lungi de service. Diverse opțiuni încorporate (generator, post-răcitor și separator de apă, lubrifiant etc.) cu greutate maximă sub 750 kg. Presiune: 7–12 bar
Debit de aer liber: 2.0–5.0 m³/min

**XATS 138**

Compresor echipat cu sistemul intuitiv PACE, care permite mai multe setări de presiune și debit, asigurându-vă că potriviți fluxul de aer și presiunea la nevoile dvs. de aplicație. Carcasă din plastic, intervale lungi de service și mai multe opțiuni pentru diferite aplicații. Presiune: 7–10.3 bar
Debit de aer liber: 5.5–7 m³/min

**Dimensiune 2 cu presiune redusă**

Gamă de compresoare de aer mari cu o singură treaptă, alimentate de motoare Scania STV sau STII. Compressoare cu șurub fiabile pentru aplicații de foraj și explozii, industria petrolului și gazelor. Presiune: 7–14 bar
Debit de aer liber: 26.4–36.0 m³/min

**Dimensiune 2 Presiune înaltă**

Gama de compresoare de aer mari cu două trepte, alimentate de motoare Scania STV sau STII. Sistemul unic DrillAirXpert este proiectat pentru aplicații de foraj și industria petrolului și gazelor. Presiune: 14–35 bar
Debit de aer liber: 20.6–45.0 m³/min

**Dimensiune medie**

Compresor echipat cu sistemul intuitiv PACE, care permite mai multe setări de presiune și debit. Acesta este alimentat de un motor John Deere. Compresorul este ideal pentru multiple aplicații în construcții, foraj, suflare de cabluri, foraj cu exploziv și industria de închiriere. Presiune: 7–14 bar
Debit de aer liber: 9.8–16.6 m³/min

**Dimensiune 1,5 cu presiune redusă**

Gamă de compresoare de aer medii, alimentate de motoare Cummins STV sau St2, cu funcționalitate Eco-mode și sistem PACE pentru ajustarea fluxului/presiunii. Gama completă de opțiuni cu greutate maximă sub 3500 kg. Presiune: 7–14 bar
Debit de aer liber: 19–24 m³/min

**Utilități**

Compresor portabil în carcase pentru exterior. Proiectate pentru utilizarea pe camioane, cu acces foarte bun pentru service și greutate maximă sub 750 kg. Presiune: 5–10.5 bar
Debit de aer liber: 2.1–5.4 m³/min

**X-AIR+ 750–25**

AIR+ 750–25 furnizează putere maximă într-un spațiu minim, incorporând un nou motor Cummins de 6,7 litri, extrem de eficient. Una dintre cele mai mari schimbări a fost reducerea dimensiunii produsului predecesor la jumătate și scăderea greutății cu aproape jumătate, de la 5,5 tone la 3,5. Această mașină este echipată cu AirXpert, la fel ca toate compresoarele DrillAir, asigurând versatilitate și eficiență maximă.



COMPRESOARE MOBILE ELECTRICE

Calculați costul total de proprietate
al compresorului dvs. electric



Electrical Air VSD

Compresoarele portabile unice, montate pe șasiuri și propulsate de motoare electrice cu viteză variabilă, sunt protejate de o carcasă robustă HardHat. Sistemul PACE permite ajustarea presiunii și debitului. Aceste compresoare nu produc emisii, au o eficiență deosebită și nivele reduse de zgomot.

Presiune: 5–13 bar

Debit: 3.7–13.2 m³/min



B-Air 185-12

Compresorul portabil cu motor electric alimentat de baterie, cu acționare cu viteză variabilă și protejat de o carcasă robustă HardHat. Sistemul PACE permite ajustarea presiunii și debitului. Electric, oriunde. Fără emisii. Fără conexiune la rețeaua electrică. Fără limite.

Presiune de lucru: 5–12 bar

Debit de aer liber: 5,3–3,7 m³/min

Capacitate baterie: 57 kWh



Electrical Air VSD de dimensiune mare

Compresoarele portabile unice și compacte sunt alimentate de motoare electrice cu acționare cu viteză variabilă. Sistemul PACE permite ajustarea presiunii și debitului, iar modul ECO contribuie la economisirea suplimentară de energie. Aceste compresoare nu produc emisii, au o eficiență deosebită și nivele reduse de zgomot.

Presiune: 5–14 bar

Debit: 22,5–36,4 m³/min

Množství stl. vzduchu: 22,5–36,4 m³/min



COMPRESOARE MOBILE SPECIALIZATE



Electrical Air Fixed

Compresoarele portabile fiabile, cu motoare electrice fixe, sunt pregătite pentru mediul de construcție dificil. Acestea nu produc emisii, au costuri operaționale reduse și nivele scăzute de zgomot.

Presiune: 10 bar

Debit: 11.8–24.8 m³/min



TwinAir™

Pachetul de două compresoare cu șurub rotativ asimetric, cu injecție de ulei, containerizate.

Presiune: 12 și 25 bar

Debit de aer liber: 56,2–63,5 m³/min



Compresoarele OEM

Compresoarele cu șurub rotativ cu injecție de ulei, pregătite pentru clienții OEM.

Acestea sunt ideali pentru aer, unde sursa de alimentare este motorul, motorul electric, motorul hidraulic sau acționarea PTO.

Presiune: 7–30 bar

Debit de aer liber: 19,8–35,4 m³/min



BOOSTERE



Boostere Portabile

Compresoare cu motor diesel, cu o singură treaptă, cu presiune de până la 69 bar.

Compresoare cu motor diesel, cu două trepte, cu presiune de până la 155 bar.

Compresoare cu trei trepte, cu presiune de până la 345 bar.



USCĂTOARE DE AER CU ADSORBȚIE



Uscătoarele mobile de adsorbție sunt

disponibile în diferite modele: standard, cu temperatură ridicată la intrare și cu pre-răcitor. Acestea găsesc aplicații în industria petrolului și gazelor.



Gamă largă de niveluri de debit și puritate pentru generatoare de gaz

Suntem cunoscuți pentru a fi un furnizor excelent de soluții mobile, iar aerul nu este singurul gaz pe care îl comprimăm! Oferim soluții mobile de azot cu o gamă largă de debit și nivel de puritate (până la 4000 scfm azot la o puritate de 99 %) și generatoare de oxigen.



TURNURI DE LUMINĂ CU MOTOR DIESEL



HiLight V4+/V5+
 Inovatoarea combinație a corpului HardHat®, cu stâlp electric sau mecanic și tehnologie LED:
 Putere: 4 x 250 W / 4 x 350 W (lămpi LED)
 Suprafață iluminată: 4000 / 5000 m²
 Înălțime stâlp: 7,5 m
 Viteză maximă a vântului: 80 km/h



HiLight H6+
 Combinație inovatoare a corpului HardHat®, cu stâlp hidraulic și tehnologie LED. Lămpile LED oferă o iluminare eficientă, iar funcția de reglare a intensității este disponibilă, împreună cu un interval mare de întreținere de 600 de ore.
 Putere: 4 x 350 W (lămpi LED)
 Suprafață iluminată: 6000 m²
 Înălțime stâlp: 8 m



HiLight B6+
 Configurație fixa tip BOX – cu stâlp hidraulic și lămpi LED. Extrem de eficientă, cu autonomie mare și consum redus de combustibil. Potrivită pentru evenimente, construcții rezidențiale și rutiere, iluminat public temporar.
 Putere: 4 x 350 W (lămpi LED)
 Suprafață iluminată: 6000 m²
 Înălțime stâlp: 8 m



HiLight V4
 Turnul de iluminat compact și simplu cu halogenuri metalice, echipat cu legendarul HardHat din polietilenă, vine cu un sistem de ridicare mecanic sau electric.
 Putere: 4 x 1000 W
 Suprafață iluminată: 4000 m²
 Înălțime stâlp: 7,5 m
 Viteză maximă a vântului: 80 km/h



HiLight BI+ 4
 Turnul de iluminat hibrid integrează tehnologia LED cu montaj pe suprafață (SMD) și bateriile de litiu-ion, în combinație cu un motor Kubota diesel Stage V cu consum redus, pentru performanță și eficiență ridicate.
 Putere: 4 x 150 W (lămpi LED)
 Suprafață iluminată: 4000 m²
 Înălțime stâlp: 8,0 m
 Viteză maximă a vântului: 80 km/h



TURNURI DE LUMINĂ CU BATERII



HiLight Z3+

Turnul de iluminat complet alimentat de baterii de litium, cu emisii reduse și nivel minim de zgomot. Oferă timp de funcționare de până la 32 de ore, o durată de viață extinsă, cu întreținere minimă și costuri operaționale reduse.

Putere: 4 x 160 W (lămpi LED)
Suprafață iluminată: 3000 m²
Înălțime stâlp: 8 m



HiLight S2+

Turnul de iluminat alimentat complet de energie solară, cu întreținere minimă și costuri operaționale reduse. Bateriile pot fi reîncărcate cu energie solară în 8 ore sau cu o sursă de alimentare externă în doar 3 ore.

Putere: 4 x 90 W (lămpi LED)
Suprafață iluminată: 2000 m²
Înălțime stâlp: 7 m



TURNURILE DE LUMINĂ FĂRĂ MOTOR „PLUG AND LIGHT”



Model P2+

Turnul de iluminat fără motor cu lămpi LED
Putere: 320 W (LED lamps)
Suprafața iluminată: 2000 m²
Înălțime stâlp: 5.5 m
Viteză maximă a vântului: 50 km/h



Model E3+

Turnul de iluminat mobil fără motor, care poate fi conectat la o sursă de alimentare și permite conectarea a până la 10 unități.
Putere: 4 x 160 W (lămpi LED)
Suprafață iluminată: 3000 m²
Înălțime stâlp: 7 m
Viteză maximă a vântului: 80 km/h



Modele V2+/V3+

Două modele de turnuri de iluminat fără motor pe roți.
Putere: 320 W / 4 x 120 W (LED lamps)
Suprafață iluminată: 2000 m² / 2500 m²
Înălțime stâlp: 5.5 m
Viteza maximă a vântului: 80 km/h



GENERATOARE PORTABILE STAGE V

Alege cel mai bun generator și turn de iluminat cu aplicația Light The Power: >



Inverters

Generatoarele cu tehnologie de invertare, alimentate de motoare pe benzină, oferă o soluție eficientă pentru generarea de energie electrică. Acestea sunt echipate cu control inteligent de viteză variabilă și capacitate de paralelizare, ceea ce le permite să furnizeze putere eficientă cu cel mai mic consum de combustibil.
Putere: 1,8–6 kVA
Nivelul de presiune sonoră (LpA): 63–65 dB(A)



Gama P

P range oferă performanță ridicată, design robust și întreținere simplă. Această gamă este ideală pentru construcții, ferme de animale și agricultură.
Putere: 2,3–7,0 kVA



Gama QEP

Generatoarele portabile alimentate de motoare pe benzină sau motorină sunt disponibile în 3 versiuni:
QEP (versiunea de bază cu pornire manuală)
QEP R (QEP + pornire electrică, AVR, contor de ore, indicator de tensiune, încărcător de 12V)
QEP S (QEP R + indicator de frecvență, modele cu carcasă)
Putere: 2.5–14.0 kVA.



GENERATOARE MOBILE – STAGE V



Modelele QAS 14-45

Generatoare mobile de putere mare (mobilitate D/E conform ISO), cu sau fără șasiu, alimentate de Kubota. Carcasă tratată împotriva coroziunii, rezistentă la apă, cu capac blocabil.

O gamă completă de opțiuni, mai multe panouri de control pentru aplicații avansate.

Putere nominală (PRP): 9-45 kVA



Modelele QAS 60-200

Generatoare mobile de putere mare (mobilitate D/E conform ISO), cu sau fără șasiu, alimentate de motoare FPT STV. Carcasă tratată împotriva coroziunii, rezistentă la apă, cu capac blocabil. O gamă completă de opțiuni, mai multe panouri de control pentru aplicații avansate.

Putere nominală (PRP): 60-200 kVA



Modelele QAS+ 60-200

Generatoare mobile super-silentioase de putere mare (mobilitate D/E conform ISO), cu sistem de răcire VSD, alimentate de motoare FPT STV. Carcasă tratată împotriva coroziunii, rezistentă la apă, cu capac blocabil. O gamă completă de opțiuni, inclusiv șasiuri și panouri de control pentru aplicații avansate.

Putere nominală (PRP): 60-200 kVA



Modelele QES 9-20

Generatoare mobile de mare putere (mobilitate D/E conform ISO), cu sau fără șasiu, alimentate de motoare Kubota STV. Carcasă tratată împotriva coroziunii, rezistentă la apă, cu capac blocabil. Panou de control digital simplu, ideal pentru industria de construcții și închirieri.

Putere nominală (PRP): 9-20 kVA



SISTEME DE STOCARE A ENERGIEI ȘI ACCESORII

Sistemele mobile de stocare a energiei revoluționează sectorul de alimentare cu energie, servind ca nucleu al soluțiilor eficiente de energie. Fie că funcționează în afara rețelei sau îmbunătățesc capacitatea limitată a rețelei, acestea stochează și distribuie eficient energia pentru a satisface cererea. Indiferent dacă sunt implementate independent, în configurații hibride sau ca nucleu al microrețelelor, aceste sisteme optimizează utilizarea energiei și reduc costurile, sporind productivitatea operațională pentru operatori. Mai mult, fiind bazate pe baterii, sunt ideale pentru medii sensibile la zgomot, în conformitate cu reglementările.



ZBP 2000

Reducerea zgomotului și absența emisiilor funcționează independent și cu surse de energie regenerabilă. Două panouri solare pliabile pentru reîncărcare, cutie de distribuție.

Capacitatea de stocare: 2,16 kWh.



ZBP 15-45-120-150

Gama de sisteme de stocare a energiei bazate pe baterii este modulară, portabilă și are o greutate cu până la 70 % mai mică decât alte soluții de baterii, astfel încât poate fi ușor mutată pe șantier pentru a furniza energie curată și liniștită acolo unde este necesară. Dimensiunile lor, care are mult de-a face cu bateriile lor de litiu-ion de înaltă densitate, aduce un nou nivel de versatilitate și utilizabilitate.

Putere nominală: 15-45-120-150 kVA

Capacitate de stocare: 60-60/75-120-150 kWh.



ZBC 250-300-500

Sistemele de stocare a energiei bazate pe baterii permit integrarea microrețelelor cu rețeaua electrică, sursele regenerabile și generatoarele. Cu tehnologie de litiu-ion, acestea oferă o hibridizare fără probleme și includ un sistem standard de stingere a incendiilor într-un container ISO de 10 ft înalt.

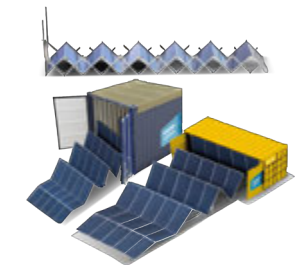
Putere nominală: 250-300-500 kVA

Capacitate de stocare: 246-307-576 kWh.



Z Charger 160 A

Încărcarea viitorului mașinilor și vehiculelor cu baterie cu o viteză fără egal, oferind o eficiență de încărcare de 42 de ori mai mare decât încărcătoarele de perete obișnuite. Cu o putere nominală remarcabilă de 160 kW, asigură o reîncărcare rapidă, fiabilă și fără emisii. Echipat cu două conectori CCS 2 pentru flexibilitate pe șantier și construit cu durabilitate în minte, acest încărcător este calea către un viitor.



ZSC100-400

100 kW putere maximă, 400kWh generat zilnic.

ZSC50-200

50 kW putere maximă, 200kWh generat zilnic.

ZSP 7-30

7 kW putere maximă, 30kWh generat zilnic.

Surse de energie portabile și fără emisii cu ESS ZenergiZe, pentru a reduce consumul de combustibil și emisiile de CO₂.





GENERATOARE STAȚIONARE



Generatoarele staționare QES 9-640
Generatoarele de energie fiabile și staționare, cu sau fără carcase, sunt alimentate de motoare Kubota/Cummins/Volvo de etapa 2 și 3. Acestea sunt ideale pentru aplicații de așteptare cu funcționalitate automată de întrerupere a alimentării principale.
Putere: (ESP): 9–637 kVA



GENERATOARE CONTAINERIZATE



QAC 1100–1450 Twin
Două generatoare de putere primară într-un container izolat fonic și rezistent la apă de tip ISO 20', alimentate de motoare Scania. Tehnologie unică Twin Power – utilizare singulară sau duală. Versiune complet echipată cu cel mai avansat panou de control pentru operațiuni paralele, ca standard.
Putere primară (PRP): 1100–1450 kVA



QAC 1350 TWIN Stage 5
Două generatoare de putere primară într-un container izolat fonic și rezistent la apă de tip ISO 20', alimentate de motoare Volvo STV pentru aplicații mobile. Tehnologie unică Twin Power – utilizare singulară sau duală. Versiune complet echipată cu cel mai avansat panou de control pentru operațiuni paralele, ca standard.
Putere primară (PRP): 1365 kVA



POMPE SUBMERSIBILE ȘI DE SUPRAFAȚĂ

Calculator de dimensionare
a pompelor submersibile



Pompe submersibile

Gamă completă de pompe electrice submersibile de înaltă calitate și ușoare, proiectate special pentru aplicații de drenaj, pompare de nămol și suspensii și disponibile la nivel global.
Debit maxim: 140–18 000 l/min
Înălțime de livrare: 11–86 m



Pompe mici de suprafață

Pompe centrifugale mici pentru apă murdară și nămol. Disponibile cu motoare pe benzină și motorină, cu cadru sau cărucior de transport.
Debit maxim: 380–3000 l/min.
Înălțime de livrare: 22,5–29 m



Pompe cu membrana

Pompe cu membrană pentru apă murdară și nămol. Disponibile cu motoare pe benzină și motorină, cu cadru sau cărucior de transport. Potrivite pentru pomparea bentonitei, lichidelor cu particule solide de până la 50 mm.
Debit maxim: 325–530 l/min.
Înălțime de livrare: până la 15 m



Pompe centrifugale DIP și pompe cu membrană DOP

Pomparea apei la o temperatură de până la 100 °C. Potrivit pentru apă și lichide cu vâscozitate redusă.
Debit maxim: 420–1680 l/min.
Înălțime de livrare: 25–60 m



WEL Tank

Sistem de pompare electric, complet automat, soluția perfectă pentru punctele de drenaj în zonele rezidențiale, tratarea apelor uzate și remedierea solurilor poluate, datorită funcționării în condiții de economisire a energiei și zgomot redus.
Debit maxim: 274 m³/h.
Înălțime de livrare: 24 m



POMPE DE DESECARE DE SUPRAFAȚĂ – STAGE V ECHIPAMENT DISPONIBIL



WEL PST 100

Pompa cu piston pentru suprafață, dedicată sistemelor de drenaj prin puncte de scurgere și pomparea apei curate. Disponibilă cu sau fără carcasă de protecție.
Zgomot redus și consum redus de combustibil.
Debit maxim: 100 m³/h.
Înălțime de livrare: 20 m.



WEL ECO / SPL

Gama de pompe centrifugale pentru suprafață cu priming umed și sistem de aspirație cu vid (aspirație până la o înălțime de 8,5 m) opțional. Potrivite pentru sistemele de drenaj prin puncte de scurgere și pentru drenarea săpăturilor cu o cantitate semnificativă de aer.
Debit maxim: 100–340 m³/h.
Înălțime de livrare: 10–28 m.



VAR / VAR SPL

Gama de pompe centrifugale autoamorsante pentru suprafață, cu priming umed. Sistem de aspirație cu vid opțional. Pompare rapidă, modele cu motoare diesel sau electrice. Ideale pentru construcții, drenaj general, scurgere și aplicații de urgență.
Debit maxim: 100–1200 m³/h.
Înălțime de livrare: 15–81 m.



PAS MF/HF (flux mediu/mare)

Varietate de pompe centrifuge amorsate cu sistem de vacuum (înălțimea de aspirație: Până la 8,5 metri), cu motoare diesel. Pompe extrem de eficiente. Disponibile cu sau fără carcasă de protecție.
Debit maxim: 140–2200 m³/h
Înălțime de livrare: 19–82 m



PAC H

Gama nouă de pompe centrifugale pentru aplicații cu presiune ridicată, proiectată pentru a reduce timpul de nefuncționare, a prelungi durata de viață și a economisi costurile operaționale. Acestea pot pompa lichide care conțin obiecte solide de până la 89 mm în dimensiune.
Debit maxim: 160–1.300 m³/h
Înălțime de livrare: 92–150 m



E-PAS

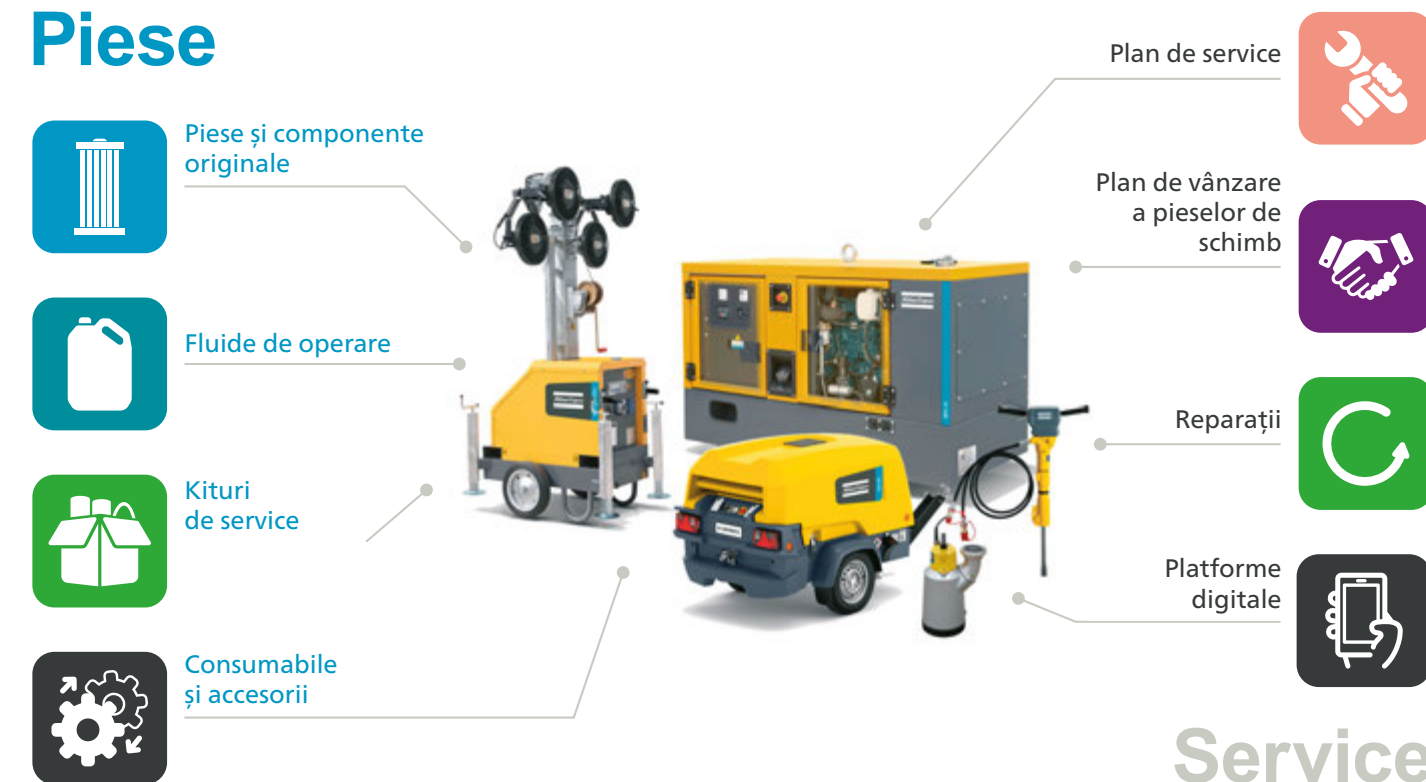
Gama nouă de pompe electrice autoamorsante E-PAS, echipată cu Variator de Viteză (VSD), aduce o creștere a eficienței operaționale.
Debit maxim: 140–480 m³/h
Înălțime de livrare: 18–30 m



Oriunde, oricând, puteți conta pe noi și produsele noastre.

Întreținerea regulată a mașinilor dvs. este foarte importantă pentru a asigura o funcționare fiabilă și o durată lungă de viață. Prin respectarea intervalelor de service recomandate și efectuarea periodică a întreținerii preventive, minimizați riscul costurilor ridicate de producție din cauza performanței slabe a echipamentului și a defectărilor.

Piese



Service

KIT SERVICE



Kiturile de întreținere preventivă sunt gata asamblate într-o singură cutie și sunt personalizate pentru a se potrivi echipamentului dvs. Sunt ușor de obținut și au un preț atractiv. Aceste kituri conțin toate piesele necesare pentru întreținerea programată a echipamentului. Atunci când sunt instalate de un tehnician certificat Atlas Copco, vă asigurați că timpul de nefuncționare al echipamentului este minimizat.



Piese de schimb recomandate
Lista noastră de piese recomandate vă va ajuta să fiți pregătiți pentru funcționarea fără întreruperi. Aceasta conține o listă de elemente esențiale care pot suferi defecțiuni și consumabile necesare pentru funcționarea zilnică



Kiturile de întreținere
Folosind kiturile noastre puteți fi sigur că piesele de schimb atent selecționate asigură un program de funcționare continuu și fără probleme. Prin folosirea kiturilor de reparații se poate îmbunătăți echipamentul sau componentele acestuia.



ULEI ȘI LUBRIFIANȚI



Ulei de motor
Uleiurile noastre pentru motoare sunt printre cele mai bune de pe piață, ceea ce este confirmat de certificatele de la toți producătorii de motoare care sunt asamblate în mașinile noastre. Uleiul Atlas Copco în motorul dvs. garantează cea mai înaltă protecție pe toată durata dintre inspecții.



Ulei pentru compresor
Uleiurile noastre de compresoare Paroil de înaltă calitate sunt singurii lubrifianți aprobați pentru elementele noastre cu șurub. Aceste uleiuri au fost adaptate pentru compresoarele mobile care funcționează în condiții dificile



Alte tipuri de ulei și lubrifianți
Un plus la gama noastră sunt uleiurile și lichidele personalizate pentru mașinile noastre:
• Echipamente hidraulice
• Picamere
• Unelte pneumatice
De asemenea, oferim lichide de răcire de cea mai înaltă calitate și AdBlue.



CONSUMABILE, UNELTE ȘI ACCESORII



Un set complet de unelte
de cea mai înaltă calitate pentru ciocane pneumatice, dispozitive hidraulice și dispozitive motorizate de spargere.



Tije de foraj și biți
Gama noastră nouă de tije de foraj și biți acoperă toate diametrele și lungimile pe care le pot foraja dispozitivele noastre portabile de foraj. Costul cel mai scăzut per metru forat este principiul nostru ghid pentru mașinile noastre de foraj portabile Atlas Copco.



Accesorii
O gama de accesorii marca Atlas Copco precum: furtunuri, cuplaje, lubrificatoare, separatoare de apă. Calitate și performanță fără compromisuri.



PIESE ȘI COMPONENTE



Componente principale
Componentele principale ale mașinilor Atlas Copco includ motoarele, elementele compresoarelor și alternatoarele. Acestea pot fi fie complet noi, fie recondiționate pentru a se potrivi mașinilor dvs. Atlas Copco.



Kitul de recondiționare
Soluția ideală pentru a extinde durata de viață a mașinii. Aceste seturi de reparații complet optimizate vă vor permite să prelunghiți perioada de funcționare fără probleme a echipamentului dvs.



Seturile de modernizare
Folosind acest set puteți să vă asigurați ca echipamentul dvs. este compatibil cu cele mai noi îmbunătățiri tehnologice Atlas Copco. Aveți grijă de echipamentul dvs. datorită acestor seturi de modernizare.



SERVICE



Garanție extinsă

La Atlas Copco, oferim posibilitatea de a prelungi garanția până la 5 ani sau 3.000 de ore de funcționare – în funcție de care dintre ele survine mai întâi.



Service

Programați întreținerea regulată pentru mașinile dvs. Beneficiați de prețuri garantate, reducerea timpului de nefuncționare a mașinii și costuri optimizate.



FleetLink

Doriți să cunoașteți starea echipamentului dvs.? Da, este posibil datorită kitului Fleet Link. Veți avea acces la parametrii și locația mașinii online oriunde în lume.

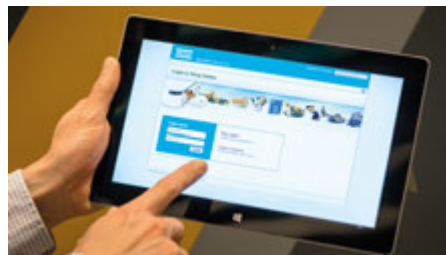


PLATFOME ONLINE



Piese de schimb online

Catalogul pieselor de schimb, unde puteți căuta rapid și ușor piese pentru echipamentele Atlas Copco.



Webshop

O platformă de cumpărături pentru clienții noștri, unde se pot comanda repede și ușor piesele necesare.



Power Connect

– scanează codul QR!

Scanați codurile QR de pe mașini direct cu telefonul și aflați mai multe. Nu mai trebuie să rescrieți sau să vă amintiți numărul de serie al echipamentului.



Atlas Copco

