



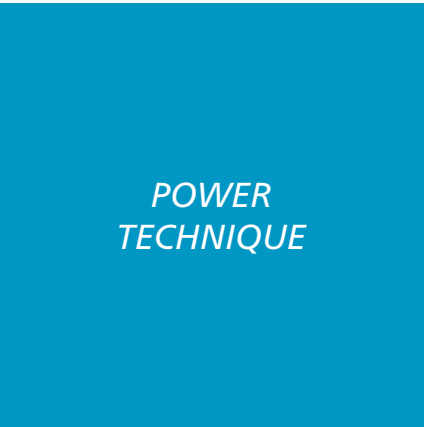
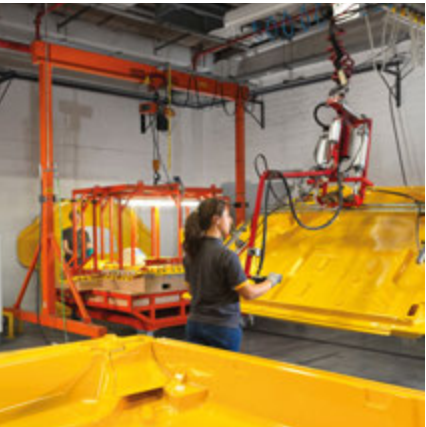
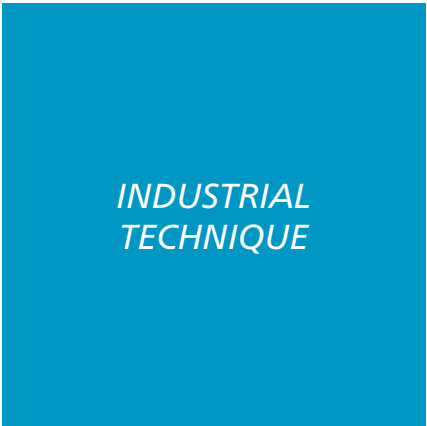
Atlas Copco

Power Technique

Power Technique este divizia din cadrul companiei Atlas Copco care proiectează, produce, comercializează și întreține compresoare portabile de mare putere, generatoare, turnuri de lumină, pompe submersibile și de suprafață și unelte portabile de construcție.

CUPRINS

Power Technique	4
Capital Equipment	
Unelte de mână hidraulice	5
Unelte de mână pneumatice	6
Ciocane electrice	7
Compresoare mobile	8
Compresoare electrice mobile, compresoare specializate mobile, boostere, uscatoare cu adsorbție	10
Turnuri de lumini cu motoare diesel	13
Turnuri de lumini cu motoare diesel, Turnuri de lumini fără motor	14
Generatoare portabile	15
Generatoare portabile	16
Sisteme de stocare a energiei și accesorii	17
Generatoare staționare, Unități containerizate	19
Pompe de suprafață și pompe submersibile	20
Pompe de drenaj de suprafață	21
Piese și service originale	23
Kit-uri Service, filtre, ulei și lubrifianți originali	24
Consumabile, Unele și Accesorii, Piese și componente	25
Service, Platforme digitale	26



BINE AȚI VENIT LA POWER TECHNIQUE!

Power Technique este o parte din cadrul grupului Atlas Copco și oferă o gamă largă de produse: compresoare portabile de aer, generatoare de energie mobile și staționare, turnuri de lumină, pompe de desecare, echipamente manuale pentru demolare și construcții, piese de schimb și service complet.

Am îmbinat cunoștințele, experiența și tehnologia noastră din toate departamentele individuale aparținând zonei Power Technique pentru a permite dezvoltarea afacerii și creșterea productivității pentru a asigura succesul clienților noștri. Ne asigurăm că oferim produse la cele mai înalte standarde de siguranță, performanță și calitate.

Prin oferta noastră dorim să atragem cumpărători din diverse ramuri industriale:

CONSTRUCȚII



EVENIMENTE ÎN AER LIBER



INGINERIE



INDUSTRIA PETROLIERĂ



UTILITĂȚI



PRODUCȚIE



ENERGIE



MINERIT



UNELTE HIDRAULICE DE MÂNĂ



Powerpacks

Powerpacks-urile hidraulice sunt acționate de motoare electrice, pe benzină sau diesel. Sursa de energie pentru 1 sau 2 scule hidraulice.
Presiune max.de operare: 172 bar
Greutate: 70–140 kg



Ciocane hidraulice

Versiuni standard și ergonomice ale ciocanelor hidraulice de mână. Conceput pentru spargerea betonului, asfaltului și cărămidilor, zdrobirii și îndepărtarea materialelor, renovare, demolare.
Greutate: 12,6–32,2 kg



Burghiu și fierăstrău

Foraj pentru ventilație, încălzire, conducte de gaz, lucrări subacvatice, taiere beton, beton armat, asfalt și oțel.



Stâlpi și îndepărtarea stâlpilor

Stâlpi delimitare de până la 150 mm diametru pentru bariere rutiere, tuburi, indicatoare, garduri, ancore, tijă de pământ, îndepărtarea stâlpilor cu diametrul de până la 200 mm, stâlpi de lemn, stâlpi de oțel, tuburi rotunde de oțel, stâlpi de gard, ancore.



CAPITAL EQUIPMENT

UNELTE DE MÂNĂ PNEUMATICE



Ciocane pneumatice ușoare

Versiuni standard și ergonomice concepute în principal pentru lucrări orizontale. Tijă rotundă sau hexagonală. Pentru zdrobire, renovare, demolare și decopertare.
Greutate: 3,7–12,3 kg



Ciocane pneumatice grele

Versiuni ergonomice și silențioase concepute în principal pentru lucrări verticale. Echipat cu lubrifiator și suport pentru scule. Concasare și îndepărtare material, renovare, demolare.
Greutate: 19–42 kg



Ciocane pneumatice RTEX

Tehnologie unică RTEX cu 50 % mai puțin consum de aer și vibrații cu 25 % mai puține. 3 modele având greutatea de 17 kg, 25 kg și 33,2 kg



Burgiu pentru foraj subteran în rocă

Unelte de înaltă calitate, proiectate pentru forajul de producție cu sistem de spălare incorporat. Disponibile împreună cu picioare de împingere pentru industria minieră subterană



Burghie

Unelte pneumatice portabile și burghie montate pe suporturi. Proiectate pentru forajul găurilor de prindere, forajul găurilor pentru ancorare, forajul de producție în cariere, industria pietrei de dimensiune, forajul găurilor de explozie, forajul pentru ridicarea și fixarea structurilor, screening, forajul cu alimentare prin cablu sau lanț.
Greutate: 4,2–25 kg



Chei de impact

Gamă de chei de impact cu mecanism de impact cu ciocan dublu, mânere ergonomice cu cauciuc anti-alunecare potrivite pentru dimensiunile șuruburilor M8–M32 și interval de cuplu 150–1500 Nm.



Scaler cu ace

Instrument util pentru curățarea betonului, îndepărtarea ruginii și a vopselei înainte de reluare. Dimensiuni mici, cu greutate redusă (2,35 kg) și vibrații (3,1 m/s²).



PICAMER



Cobra PROi a PROe

Picamer cu motor, modelul PROi cu sistem de injecție electronică de combustibil și modelul PROe cu motor pe carburator. Acestea sunt proiectate pentru lucrări de construcții, cum ar fi demolarea structurilor de beton, tăierea asfaltului, compactarea, înglobarea semnelor, țevilor, tijelor și sondelor în sol, săparea șanțurilor.
Greutate: 24 kg
Energie de lovire: 60 J



Cobra TTE

Picamerul cu motor pe benzină este optimizat pentru aplicații feroviare și este special proiectat pentru tampingul traversei. Energia sa de impact este suficient de mare pentru a împinge balastul înapoi sub traverse, dar totodată suficient de mică pentru a preveni pulverizarea balastului.
Greutate: 24 kg
Energie de lovire: 40 J



Cobra Combi

Dispozitiv de foraj cu motor pe benzină. Ideal pentru foraj în beton/rocă. Această mașină multifuncțională poate foraja până la 30 cm pe minut în granit solid și la adâncimi de până la doi metri, datorită dispozitivului său de spălare cu aer încorporat.
Greutate: 25,5 kg
Energie de lovire: 24 J



**XAS 27**

Un compresor portabil mic și manevrabil alimentat de un motor pe benzină Honda. Echipament ideal pentru furnizarea de aer pentru o singură unealtă de lucru. Presiune: 7 bar
Debit de aer liber: 1.7 m³/min

**Seria 8**

Gamă de compresoare cu șurub mobil într-o carcasă din polietilenă HardHat. Intervale lungi de service. Diverse opțiuni încorporate (generator, post-răcitor și separator de apă, lubrifiant etc.) cu greutate maximă sub 750 kg. Presiune: 7–12 bar
Debit de aer liber: 2.0–5.0 m³/min

**XATS 138**

Compresor echipat cu sistemul intuitiv PACE, care permite mai multe setări de presiune și debit, asigurându-vă că potriviți fluxul de aer și presiunea la nevoile dvs. de aplicație. Carcasă din plastic, intervale lungi de service și mai multe opțiuni pentru diferite aplicații. Presiune: 7–10.3 bar
Debit de aer liber: 5.5–7 m³/min

**Dimensiune 2 cu presiune redusă**

Gamă de compresoare de aer mari cu o singură treaptă, alimentate de motoare Scania STV sau STII. Compressoare cu șurub fiabile pentru aplicații de foraj și explozii, industria petrolului și gazelor. Presiune: 7–14 bar
Debit de aer liber: 26.4–36.0 m³/min

**Dimensiune 2 Presiune înaltă**

Gama de compresoare de aer mari cu două trepte, alimentate de motoare Scania STV sau STII. Sistemul unic DrillAirXpert este proiectat pentru aplicații de foraj și industria petrolului și gazelor. Presiune: 14–35 bar
Debit de aer liber: 20.6–45.0 m³/min

**Dimensiune medie**

Compresor echipat cu sistemul intuitiv PACE, care permite mai multe setări de presiune și debit. Acesta este alimentat de un motor John Deere. Compresorul este ideal pentru multiple aplicații în construcții, foraj, suflare de cabluri, foraj cu exploziv și industria de închiriere. Presiune: 7–14 bar
Debit de aer liber: 9.8–16.6 m³/min

**Dimensiune 1,5 cu presiune redusă**

Gamă de compresoare de aer medii, alimentate de motoare Cummins STV sau St2, cu funcționalitate Eco-mode și sistem PACE pentru ajustarea fluxului/presiunii. Gama completă de opțiuni cu greutate maximă sub 3500 kg. Presiune: 7–14 bar
Debit de aer liber: 19–24 m³/min

**Utilități**

Compresor portabil în carcase pentru exterior. Proiectate pentru utilizarea pe camioane, cu acces foarte bun pentru service și greutate maximă sub 750 kg. Presiune: 5–10.5 bar
Debit de aer liber: 2.1–5.4 m³/min

**X-AIR+ 750–25**

AIR+ 750–25 furnizează putere maximă într-un spațiu minim, incorporând un nou motor Cummins de 6,7 litri, extrem de eficient. Una dintre cele mai mari schimbări a fost reducerea dimensiunii produsului predecesor la jumătate și scăderea greutății cu aproape jumătate, de la 5,5 tone la 3,5. Această mașină este echipată cu AirXpert, la fel ca toate compresoarele DrillAir, asigurând versatilitate și eficiență maximă.



COMPRESOARE MOBILE ELECTRICE

Calculați costul total de proprietate
al compresorului dvs. electric



Electrical Air VSD

Compresoarele portabile unice, montate pe șasiuri și propulsate de motoare electrice cu viteză variabilă, sunt protejate de o carcasă robustă HardHat. Sistemul PACE permite ajustarea presiunii și debitului. Aceste compresoare nu produc emisii, au o eficiență deosebită și nivele reduse de zgomot.

Presiune: 5–13 bar

Debit: 3.7–13.2 m³/min



B-Air 185-12

Compresorul portabil cu motor electric alimentat de baterie, cu acționare cu viteză variabilă și protejat de o carcasă robustă HardHat. Sistemul PACE permite ajustarea presiunii și debitului. Electric, oriunde. Fără emisii. Fără conexiune la rețeaua electrică. Fără limite.

Presiune de lucru: 5–12 bar

Debit de aer liber: 5,3–3,7 m³/min

Capacitate baterie: 57 kWh



Electrical Air VSD de dimensiune mare

Compresoarele portabile unice și compacte sunt alimentate de motoare electrice cu acționare cu viteză variabilă. Sistemul PACE permite ajustarea presiunii și debitului, iar modul ECO contribuie la economisirea suplimentară de energie. Aceste compresoare nu produc emisii, au o eficiență deosebită și nivele reduse de zgomot.

Presiune: 5–14 bar

Debit: 22,5–36,4 m³/min

Množství stl. vzduchu: 22,5–36,4 m³/min



COMPRESOARE MOBILE SPECIALIZATE



Electrical Air Fixed

Compresoarele portabile fiabile, cu motoare electrice fixe, sunt pregătite pentru mediul de construcție dificil. Acestea nu produc emisii, au costuri operaționale reduse și nivele scăzute de zgomot.

Presiune: 10 bar

Debit: 11.8–24.8 m³/min



TwinAir™

Pachetul de două compresoare cu șurub rotativ asimetric, cu injecție de ulei, containerizate.

Presiune: 12 și 25 bar

Debit de aer liber: 56,2–63,5 m³/min



Compresoarele OEM

Compresoarele cu șurub rotativ cu injecție de ulei, pregătite pentru clienții OEM.

Acestea sunt ideali pentru aer, unde sursa de alimentare este motorul, motorul electric, motorul hidraulic sau acționarea PTO.

Presiune: 7–30 bar

Debit de aer liber: 19,8–35,4 m³/min



BOOSTERE



Boostere Portabile

Compresoare cu motor diesel, cu o singură treaptă, cu presiune de până la 69 bar.

Compresoare cu motor diesel, cu două trepte, cu presiune de până la 155 bar.

Compresoare cu trei trepte, cu presiune de până la 345 bar.



USCĂTOARE DE AER CU ADSORBȚIE



Uscătoarele mobile de adsorbție sunt

disponibile în diferite modele: standard, cu temperatură ridicată la intrare și cu pre-răcitor. Acestea găsesc aplicații în industria petrolului și gazelor.



Gamă largă de niveluri de debit și puritate pentru generatoare de gaz

Suntem cunoscuți pentru a fi un furnizor excelent de soluții mobile, iar aerul nu este singurul gaz pe care îl comprimăm! Oferim soluții mobile de azot cu o gamă largă de debit și nivel de puritate (până la 4000 scfm azot la o puritate de 99 %) și generatoare de oxigen.



TURNURI DE LUMINĂ CU MOTOR DIESEL



HiLight V4+/V5+
Inovatoarea combinație a corpului HardHat®, cu stâlp electric sau mecanic și tehnologie LED:
Putere: 4 x 250 W / 4 x 350 W (lămpi LED)
Suprafață iluminată: 4000 / 5000 m²
Înălțime stâlp: 7,5 m
Viteză maximă a vântului: 80 km/h



HiLight H6+
Combinație inovatoare a corpului HardHat®, cu stâlp hidraulic și tehnologie LED. Lămpile LED oferă o iluminare eficientă, iar funcția de reglare a intensității este disponibilă, împreună cu un interval mare de întreținere de 600 de ore.
Putere: 4 x 350 W (lămpi LED)
Suprafață iluminată: 6000 m²
Înălțime stâlp: 8 m



HiLight B6+
Configurație fixă tip BOX – cu stâlp hidraulic și lămpi LED. Extrem de eficientă, cu autonomie mare și consum redus de combustibil. Potrivită pentru evenimente, construcții rezidențiale și rutiere, iluminat public temporar.
Putere: 4 x 350 W (lămpi LED)
Suprafață iluminată: 6000 m²
Înălțime stâlp: 8 m



HiLight V4
Turnul de iluminat compact și simplu cu halogenuri metalice, echipat cu legendarul HardHat din polietilenă, vine cu un sistem de ridicare mecanic sau electric.
Putere: 4 x 1000 W
Suprafață iluminată: 4000 m²
Înălțime stâlp: 7,5 m
Viteză maximă a vântului: 80 km/h



HiLight BI+ 4
Turnul de iluminat hibrid integrează tehnologia LED cu montaj pe suprafață (SMD) și bateriile de litiu-ion, în combinație cu un motor Kubota diesel Stage V cu consum redus, pentru performanță și eficiență ridicate.
Putere: 4 x 150 W (lămpi LED)
Suprafață iluminată: 4000 m²
Înălțime stâlp: 8,0 m
Viteză maximă a vântului: 80 km/h



TURNURI DE LUMINĂ CU BATERII



HiLight Z3+

Turnul de iluminat complet alimentat de baterii de litiu, cu emisii reduse și nivel minim de zgomot. Oferă timp de funcționare de până la 32 de ore, o durată de viață extinsă, cu întreținere minimă și costuri operaționale reduse.

Putere: 4 x 160 W (lămpi LED)
Suprafață iluminată: 3000 m²
Înălțime stâlp: 8 m



HiLight S2+

Turnul de iluminat alimentat complet de energie solară, cu întreținere minimă și costuri operaționale reduse. Bateriile pot fi reîncărcate cu energie solară în 8 ore sau cu o sursă de alimentare externă în doar 3 ore.

Putere: 4 x 90 W (lămpi LED)
Suprafață iluminată: 2000 m²
Înălțime stâlp: 7 m



TURNURILE DE LUMINĂ FĂRĂ MOTOR „PLUG AND LIGHT”



Model P2+

Turnul de iluminat fără motor cu lămpi LED
Putere: 320 W (LED lamps)
Suprafața iluminată: 2000 m²
Înălțime stâlp: 5.5 m
Viteză maximă a vântului: 50 km/h



Model E3+

Turnul de iluminat mobil fără motor, care poate fi conectat la o sursă de alimentare și permite conectarea a până la 10 unități.
Putere: 4 x 160 W (lămpi LED)
Suprafață iluminată: 3000 m²
Înălțime stâlp: 7 m
Viteză maximă a vântului: 80 km/h



Modele V2+/V3+

Două modele de turnuri de iluminat fără motor pe roți.
Putere: 320 W / 4 x 120 W (LED lamps)
Suprafață iluminată: 2000 m² / 2500 m²
Înălțime stâlp: 5.5 m
Viteza maximă a vântului: 80 km/h



GENERATOARE PORTABILE STAGE V

Alege cel mai bun generator și turn de iluminat cu aplicația Light The Power: >



Inverters

Generatoarele cu tehnologie de invertare, alimentate de motoare pe benzină, oferă o soluție eficientă pentru generarea de energie electrică. Acestea sunt echipate cu control inteligent de viteză variabilă și capacitate de paralelizare, ceea ce le permite să furnizeze putere eficientă cu cel mai mic consum de combustibil.
Putere: 1,8–6 kVA
Nivelul de presiune sonoră (LpA): 63–65 dB(A)



Gama P

P range oferă performanță ridicată, design robust și întreținere simplă. Această gamă este ideală pentru construcții, ferme de animale și agricultură.
Putere: 2,3–7,0 kVA



Gama QEP

Generatoarele portabile alimentate de motoare pe benzină sau motorină sunt disponibile în 3 versiuni:
QEP (versiunea de bază cu pornire manuală)
QEP R (QEP + pornire electrică, AVR, contor de ore, indicator de tensiune, încărcător de 12V)
QEP S (QEP R + indicator de frecvență, modele cu carcasă)
Putere: 2.5–14.0 kVA.



GENERATOARE MOBILE – STAGE V



Modelele QAS 14-45

Generatoare mobile de putere mare (mobilitate D/E conform ISO), cu sau fără șasiu, alimentate de Kubota. Carcasă tratată împotriva coroziunii, rezistentă la apă, cu capac blocabil.

O gamă completă de opțiuni, mai multe panouri de control pentru aplicații avansate.

Putere nominală (PRP): 9-45 kVA



Modelele QAS 60-200

Generatoare mobile de putere mare (mobilitate D/E conform ISO), cu sau fără șasiu, alimentate de motoare FPT STV. Carcasă tratată împotriva coroziunii, rezistentă la apă, cu capac blocabil. O gamă completă de opțiuni, mai multe panouri de control pentru aplicații avansate.

Putere nominală (PRP): 60-200 kVA



Modelele QAS+ 60-200

Generatoare mobile super-silentioase de putere mare (mobilitate D/E conform ISO), cu sistem de răcire VSD, alimentate de motoare FPT STV. Carcasă tratată împotriva coroziunii, rezistentă la apă, cu capac blocabil. O gamă completă de opțiuni, inclusiv șasiuri și panouri de control pentru aplicații avansate.

Putere nominală (PRP): 60-200 kVA



Modelele QES 9-20

Generatoare mobile de mare putere (mobilitate D/E conform ISO), cu sau fără șasiu, alimentate de motoare Kubota STV. Carcasă tratată împotriva coroziunii, rezistentă la apă, cu capac blocabil. Panou de control digital simplu, ideal pentru industria de construcții și închirieri.

Putere nominală (PRP): 9-20 kVA



SISTEME DE STOCARE A ENERGIEI ȘI ACCESORII

Sistemele mobile de stocare a energiei revoluționează sectorul de alimentare cu energie, servind ca nucleu al soluțiilor eficiente de energie. Fie că funcționează în afara rețelei sau îmbunătățesc capacitatea limitată a rețelei, acestea stochează și distribuie eficient energia pentru a satisface cererea. Indiferent dacă sunt implementate independent, în configurații hibride sau ca nucleu al microrețelelor, aceste sisteme optimizează utilizarea energiei și reduc costurile, sporind productivitatea operațională pentru operatori. Mai mult, fiind bazate pe baterii, sunt ideale pentru medii sensibile la zgomot, în conformitate cu reglementările.



ZBP 2000

Reducerea zgomotului și absența emisiilor funcționează independent și cu surse de energie regenerabilă. Două panouri solare pliabile pentru reîncărcare, cutie de distribuție.

Capacitatea de stocare: 2,16 kWh.



ZBP 15-45-120-150

Gama de sisteme de stocare a energiei bazate pe baterii este modulară, portabilă și are o greutate cu până la 70 % mai mică decât alte soluții de baterii, astfel încât poate fi ușor mutată pe șantier pentru a furniza energie curată și liniștită acolo unde este necesară. Dimensiunile lor, care are mult de-a face cu bateriile lor de litiu-ion de înaltă densitate, aduce un nou nivel de versatilitate și utilizabilitate.

Putere nominală: 15-45-120-150 kVA

Capacitate de stocare: 60-60/75-120-150 kWh.



ZBC 250-300-500

Sistemele de stocare a energiei bazate pe baterii permit integrarea microrețelelor cu rețeaua electrică, sursele regenerabile și generatoarele. Cu tehnologie de litiu-ion, acestea oferă o hibridizare fără probleme și includ un sistem standard de stingere a incendiilor într-un container ISO de 10 ft înalt.

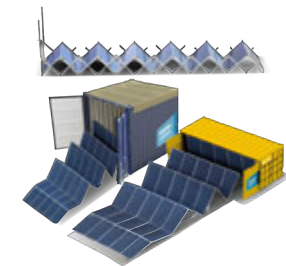
Putere nominală: 250-300-500 kVA

Capacitate de stocare: 246-307-576 kWh.



Z Charger 160 A

Încărcarea viitorului mașinilor și vehiculelor cu baterie cu o viteză fără egal, oferind o eficiență de încărcare de 42 de ori mai mare decât încărcătoarele de perete obișnuite. Cu o putere nominală remarcabilă de 160 kW, asigură o reîncărcare rapidă, fiabilă și fără emisii. Echipat cu două conectori CCS 2 pentru flexibilitate pe șantier și construit cu durabilitate în minte, acest încărcător este calea către un viitor.



ZSC100-400

100 kW putere maximă, 400kWh generat zilnic.

ZSC50-200

50 kW putere maximă, 200kWh generat zilnic.

ZSP 7-30

7 kW putere maximă, 30kWh generat zilnic.

Surse de energie portabile și fără emisii cu ESS ZenergiZe, pentru a reduce consumul de combustibil și emisiile de CO₂.





GENERATOARE STAȚIONARE



Generatoarele staționare QES 9-640

Generatoarele de energie fiabile și staționare, cu sau fără carcase, sunt alimentate de motoare Kubota/Cummins/Volvo de etapa 2 și 3. Acestea sunt ideale pentru aplicații de așteptare cu funcționalitate automată de întrerupere a alimentării principale.

Putere: (ESP): 9–637 kVA



GENERATOARE CONTAINERIZATE



QAC 1100–1450 Twin

Două generatoare de putere primară într-un container izolat fonic și rezistent la apă de tip ISO 20', alimentate de motoare Scania. Tehnologie unică Twin Power – utilizare singulară sau duală. Versiune complet echipată cu cel mai avansat panou de control pentru operațiuni paralele, ca standard.

Putere primară (PRP): 1100–1450 kVA



QAC 1350 TWIN Stage 5

Două generatoare de putere primară într-un container izolat fonic și rezistent la apă de tip ISO 20', alimentate de motoare Volvo STV pentru aplicații mobile. Tehnologie unică Twin Power – utilizare singulară sau duală. Versiune complet echipată cu cel mai avansat panou de control pentru operațiuni paralele, ca standard.

Putere primară (PRP): 1365 kVA



POMPE SUBMERSIBILE ȘI DE SUPRAFAȚĂ

Calculator de dimensionare
a pompelor submersibile



Pompe submersibile

Gamă completă de pompe electrice submersibile de înaltă calitate și ușoare, proiectate special pentru aplicații de drenaj, pompare de nămol și suspensii și disponibile la nivel global.
Debit maxim: 140–18 000 l/min
Înălțime de livrare: 11–86 m



Pompe mici de suprafață

Pompe centrifugale mici pentru apă murdară și nămol. Disponibile cu motoare pe benzină și motorină, cu cadru sau cărucior de transport.
Debit maxim: 380–3000 l/min.
Înălțime de livrare: 22,5–29 m



Pompe cu membrana

Pompe cu membrană pentru apă murdară și nămol. Disponibile cu motoare pe benzină și motorină, cu cadru sau cărucior de transport. Potrivite pentru pomparea bentonitei, lichidelor cu particule solide de până la 50 mm.
Debit maxim: 325–530 l/min.
Înălțime de livrare: până la 15 m



Pompe centrifugale DIP și pompe cu membrană DOP

Pomparea apei la o temperatură de până la 100 °C. Potrivit pentru apă și lichide cu vâscozitate redusă.
Debit maxim: 420–1680 l/min.
Înălțime de livrare: 25–60 m



WEL Tank

Sistem de pompare electric, complet automat, soluția perfectă pentru punctele de drenaj în zonele rezidențiale, tratarea apelor uzate și remedierea solurilor poluate, datorită funcționării în condiții de economisire a energiei și zgomot redus.
Debit maxim: 274 m³/h.
Înălțime de livrare: 24 m



POMPE DE DESECARE DE SUPRAFAȚĂ – STAGE V ECHIPAMENT DISPONIBIL



WEL PST 100

Pompa cu piston pentru suprafață, dedicată sistemelor de drenaj prin puncte de scurgere și pomparea apei curate. Disponibilă cu sau fără carcasă de protecție.
Zgomot redus și consum redus de combustibil.
Debit maxim: 100 m³/h.
Înălțime de livrare: 20 m.



WEL ECO / SPL

Gama de pompe centrifugale pentru suprafață cu priming umed și sistem de aspirație cu vid (aspirație până la o înălțime de 8,5 m) opțional. Potrivite pentru sistemele de drenaj prin puncte de scurgere și pentru drenarea săpăturilor cu o cantitate semnificativă de aer.
Debit maxim: 100–340 m³/h.
Înălțime de livrare: 10–28 m.



VAR / VAR SPL

Gama de pompe centrifugale autoamorsante pentru suprafață, cu priming umed. Sistem de aspirație cu vid opțional. Pompare rapidă, modele cu motoare diesel sau electrice. Ideale pentru construcții, drenaj general, scurgere și aplicații de urgență.
Debit maxim: 100–1200 m³/h.
Înălțime de livrare: 15–81 m.



PAS MF/HF (flux mediu/mare)

Varietate de pompe centrifuge amorsate cu sistem de vacuum (înălțimea de aspirație: Până la 8,5 metri), cu motoare diesel. Pompe extrem de eficiente. Disponibile cu sau fără carcasă de protecție.
Debit maxim: 140–2200 m³/h
Înălțime de livrare: 19–82 m



PAC H

Gama nouă de pompe centrifugale pentru aplicații cu presiune ridicată, proiectată pentru a reduce timpul de nefuncționare, a prelungi durata de viață și a economisi costurile operaționale. Acestea pot pompa lichide care conțin obiecte solide de până la 89 mm în dimensiune.
Debit maxim: 160–1.300 m³/h
Înălțime de livrare: 92–150 m



E-PAS

Gama nouă de pompe electrice autoamorsante E-PAS, echipată cu Variator de Viteză (VSD), aduce o creștere a eficienței operaționale.
Debit maxim: 140–480 m³/h
Înălțime de livrare: 18–30 m



Oriunde, oricând, puteți conta pe noi și produsele noastre.

Întreținerea regulată a mașinilor dvs. este foarte importantă pentru a asigura o funcționare fiabilă și o durată lungă de viață. Prin respectarea intervalelor de service recomandate și efectuarea periodică a întreținerii preventive, minimizați riscul costurilor ridicate de producție din cauza performanței slabe a echipamentului și a defectărilor.

Piese



Piese și componente originale



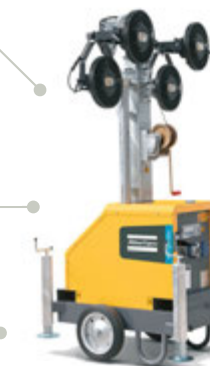
Fluide de operare



Kituri de service



Consumabile și accesorii



Plan de service



Plan de vânzare a pieselor de schimb



Reparații



Platforme digitale



Service

KIT SERVICE



Kiturile de întreținere preventivă sunt gata asamblate într-o singură cutie și sunt personalizate pentru a se potrivi echipamentului dvs. Sunt ușor de obținut și au un preț atractiv. Aceste kituri conțin toate piesele necesare pentru întreținerea programată a echipamentului. Atunci când sunt instalate de un tehnician certificat Atlas Copco, vă asigurați că timpul de nefuncționare al echipamentului este minimizat.



Piese de schimb recomandate
Lista noastră de piese recomandate vă va ajuta să fiți pregătiți pentru funcționarea fără întreruperi. Aceasta conține o listă de elemente esențiale care pot suferi defecțiuni și consumabile necesare pentru funcționarea zilnică



Kiturile de întreținere
Folosind kiturile noastre puteți fi sigur că pisele de schimb atent selecționate asigură un program de funcționare continuu și fără probleme. Prin folosirea kiturilor de reparații se poate îmbunătăți echipamentul sau componentele acestuia.



ULEI ȘI LUBRIFIANȚI



Ulei de motor
Uleiurile noastre pentru motoare sunt printre cele mai bune de pe piață, ceea ce este confirmat de certificatele de la toți producătorii de motoare care sunt asamblate în mașinile noastre. Uleiul Atlas Copco în motorul dvs. garantează cea mai înaltă protecție pe toată durata dintre inspecții.



Ulei pentru compresor
Uleiurile noastre de compresoare Paroil de înaltă calitate sunt singurii lubrifianți aprobați pentru elementele noastre cu șurub. Aceste uleiuri au fost adaptate pentru compresoarele mobile care funcționează în condiții dificile



Alte tipuri de ulei și lubrifianți
Un plus la gama noastră sunt uleiurile și lichidele personalizate pentru mașinile noastre:
• Echipamente hidraulice
• Picamere
• Unelte pneumatice
De asemenea, oferim lichide de răcire de cea mai înaltă calitate și AdBlue.



CONSUMABILE, UNELTE ȘI ACCESORII



Un set complet de unelte
de cea mai înaltă calitate pentru ciocane pneumatice, dispozitive hidraulice și dispozitive motorizate de spargere.



Tije de foraj și biți
Gama noastră nouă de tije de foraj și biți acoperă toate diametrele și lungimile pe care le pot foraja dispozitivele noastre portabile de foraj. Costul cel mai scăzut per metru forat este principiul nostru ghid pentru mașinile noastre de foraj portabile Atlas Copco.



Accesorii
O gama de accesorii marca Atlas Copco precum: furtunuri, cuplaje, lubrificatoare, separatoare de apă. Calitate și performanță fără compromisuri.



PIESE ȘI COMPONENTE



Componente principale
Componentele principale ale mașinilor Atlas Copco includ motoarele, elementele compresoarelor și alternatoarele. Acestea pot fi fie complet noi, fie recondiționate pentru a se potrivi mașinilor dvs. Atlas Copco.



Kitul de recondiționare
Soluția ideală pentru a extinde durata de viață a mașinii. Aceste seturi de reparații complet optimizate vă vor permite să prelungiți perioada de funcționare fără probleme a echipamentului dvs.



Seturile de modernizare
Folosind acest set puteți să vă asigurați ca echipamentul dvs. este compatibil cu cele mai noi îmbunătățiri tehnologice Atlas Copco. Aveți grijă de echipamentul dvs. datorită acestor seturi de modernizare.



SERVICE



Garanție extinsă

La Atlas Copco, oferim posibilitatea de a prelungi garanția până la 5 ani sau 3.000 de ore de funcționare – în funcție de care dintre ele survine mai întâi.



Service

Programați întreținerea regulată pentru mașinile dvs. Beneficiați de prețuri garantate, reducerea timpului de nefuncționare a mașinii și costuri optimizate.



FleetLink

Doriți să cunoașteți starea echipamentului dvs.? Da, este posibil datorită kitului Fleet Link. Veți avea acces la parametrii și locația mașinii online oriunde în lume.

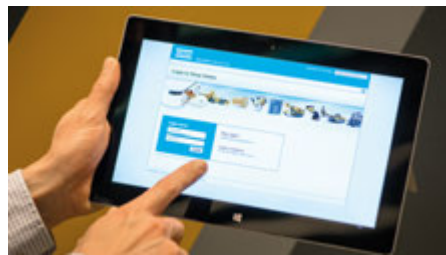


PLATFORME ONLINE



Piese de schimb online

Catalogul pieselor de schimb, unde puteți căuta rapid și ușor piese pentru echipamentele Atlas Copco.



Webshop

O platformă de cumpărături pentru clienții noștri, unde se pot comanda repede și ușor piesele necesare.



Power Connect

– scanează codul QR!

Scanați codurile QR de pe mașini direct cu telefonul și aflați mai multe. Nu mai trebuie să rescrieți sau să vă amintiți numărul de serie al echipamentului.



Atlas Copco





The versatile QES generators

European markets



The stationary QES generator

A standby generator is an essential part of any company's performance network. It needs to be ready and able to provide power in the event of an electrical supply interruption. You need to be sure that the generator will sense the urgent need and provide an instant response, with guaranteed performance, at exactly the moment it's needed.

Our QES range portfolio with power nodes from 9 to 695 kVA PRP, allow to offer the generator that's right for your business. Built to our time-tested design principles, used across our entire generator portfolio, the QES range offers you modular capabilities and room for upgrading and expansion; along with being designed for simple installation and exceptional reliability.

 **AMBIENT
TEMPERATURE
UP TO 50°C**

 **WATER-PROOF
CANOPY**

 **STABLE
POWER
<10 SECONDS**

**UP TO
100% LOAD
STEP
CAPABILITY** 

**PLUG & PLAY
INSTALLATION**

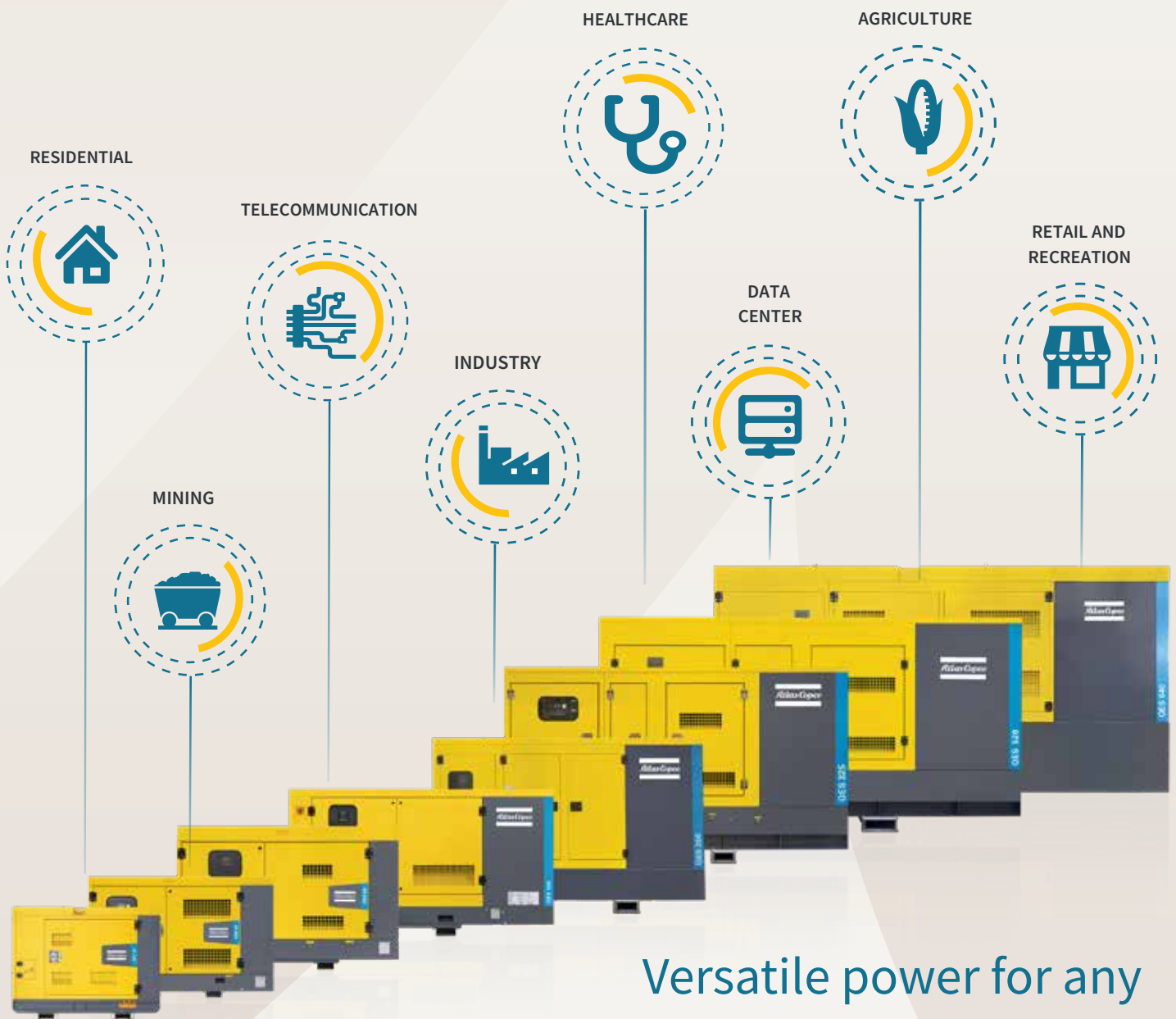

**SERVICE
INTERVAL (HRS)
UP TO 500** 

 **SCADA
INTEGRATION**

**SPILLAGE
FREE
FRAME** 

 **SERVICE
<2 Hrs
EVERY 1000Hrs**

* QES generators can operate at higher temperature with derating



Versatile power for any stationary applications

QES Designed with the customer in mind

1. Superior accessibility:

- Optimal serviceability through big access doors (with Stainless steel hinges) and Panels
- Access to alternator (AVR and diode bridge)
- Full access to engine
- Direct radiator cleaning access panel

2. Performance:

- High cooling performance radiator with ParCOOL for 100% standby power operation
- Sound attenuated and anti-corrosion steel enclosure
- Alternator IP23 with optional Auxiliary Winding⁽²⁾
- Electronic governor engine and electronic engines

3. Plug and play connection:

- Plug and play cable connection
- Pass through cable path, natural bend and strain relief Rain cap
- Hot parts, fan and belt protection (Standard scope with CE Marking)

4. Transport efficiency:

- Integrated galvanized forklift slots
- Lifting structure with single external elevation point⁽²⁾
- Retention bund 110% self-containment with level sensor alarm⁽¹⁾



**Options available may change depending on model selected. Please consult with your local Atlas Copco customer center.*

(1) Optional

(2) Optional on some models



5. Noise protection:

- Sound attenuated and anticorrosion protection canopy (Polyester Powder Coating finishing) designed for long-lasting durability in top condition

6. Service efficiency:

- Decreased service downtime due to heavy duty fuel filtration system with water separator⁽²⁾ >25KVa
- Dual stage air filtration⁽²⁾
- Oil drain pump⁽²⁾
- Drain point (oil & coolant) on baseframe
- Service interval:
 - 500Hrs for QES 30-40-60-80-125
 - 400Hrs for QES 180-250-325-390-450-520
 - 200Hrs for QES 9-14-20

7. Integrated control and power cubicle:

- DSE 4620 and DSE 7320 digital controller including AMF, manual start and remote start
- 4 Pole breaker & battery charger⁽¹⁾
- Emergency stop
- Earth leakage relay⁽¹⁾

	QES 9-20	QES 30-40	QES 60	QES 80-125	QES 180-250	QES 325-520	QES 640
Standard Controller	DSE 4620	DSE 4620	DSE 4620	DSE 4620	DSE 7320	DSE 7320	DSE 7320
Lifting Beam External	Standard	Standard	Standard	Option	Option	Option	Option
Retention Bund	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
Galvanized Forklift Slots	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
Hot Parts Protection	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
Oil Drain Pump	NA	Option	Option	Option	Option	Option	Standard
Heavy Duty Air Filter	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Option
Alternator Auxiliary Winding (Awes)	Option	Option	Option	Option	Standard	Standard	Standard
Battery Switch	Option	Option	Option	Option	Standard	Standard	Standard
Panel Selector On/Off	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
Fuel Sensor	Option	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
Fuel Gauge (Mechanical)	Standard	Option	Option	NA	NA	NA	NA
Radiator Coolant Level Switch	Option (*)	NA	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
Oil Pressure Sensor	NA	NA	Option (*)	Option (*)	Standard	Standard	Standard
Coolant Temperature Sensor	NA	NA	Option (*)	Option (*)	Standard	Standard	Standard

(*) With DS7320 option

QES range - 50Hz

Technical data



		QES9	QES14	QES20	QES 30
Electrical data					
Rated frequency	Hz	50	50	50	50
Rated voltage ⁽¹⁾	V	230 400Y / 230	230 400Y / 230	230 400Y / 230	400Y / 230
Prime power (PRP)	kVA / kW	6.6/6.6 8.8/7	11/11 13.8/11	17.6/17.6 20/16	30/24 28/23
Rated standby power (ESP)	kVA / kW	6/6 10/8	10/10 15/12	16/16 21.3/17	31/25
Power factor cos φ		1 0.8	1 0.8	1 0.8	0.8
Rated current (PRP)	A	26.1 12.6	43.5 19.9	69.6 28.9	43.0
Performance class acc. ISO-8528/5		G1	G1	G1	G1 G2
Operating temperature (min/max) ⁽²⁾	°C	-10/50	-10/50	-10/50	-10/50
Fuel consumption					
Fuel tank capacity (Standard / 24h / 48h)	l	54 / 125 / 250	54 / 125 / 250	54 / 125 / 250	73 / 193 / 370
Fuel consumption at 100% PRP load	l / h	1.7 2.4	2.9 3.8	4.1 4.97	7.1 6.9
Fuel autonomy at full load (Standard / 24-48H / 1000l fuel tank)	h	32 / 74 / 147 22 / 52 / 103	19 / 44 / 87 14 / 32 / 65	14 / 31 / 61 10,8 / 25 / 50	10 / 27 / 52 11 / 28 / 54
Control panel					
Model -- standard		DSE4620	DSE4620	DSE4620	DSE4620
Battery Charger (Optional)		DSE9150	DSE9150	DSE9150	DSE9150
Engine					
Model		Kubota D1105-E3BG2	Kubota D1703-M-E4BG2	Kubota V2403-M-E3BG2	Kubota V3300-E2BG Kubota V3300-E3BG
Speed	rpm	1500	1500	1500	1500
Rated net power	kWm	8.6	13.2	21.3	28 26.5
Aspiration		Natural	Natural	Natural	Natural
Speed control		Mechanical	Electronic governor	Electronic governor	Electronic governor
Number of cylinders		3	3	4	4
Coolant		water-cooled	water-cooled	water-cooled	water-cooled
Swept volume	l	1.12	1.65	2.43	3.3
Exhaust gas emission compliance		China 3	China 3	China 3	Stage 2 Stage3a
Alternator					
Model		Altas Copco ACA160D	Altas Copco ACA160E	Altas Copco ACA180C	Altas Copco ACA180E
Rated Output (ESP 163°/27°C / PRP 125°/40°C)	kVA	11 13.5	13 16	16.6 22.5	33/32
Degree of protection / Insulation class		IP23/H	IP23/H	IP23/H	IP23/H
Excitation type / AVR model		Shunt/SX460	Shunt/SX460	Shunt/SX460	Shunt/SX460
Noise level					
Sound power level (LwA)	dB(A)	89	93	91	92 89
Sound pressure level (LpA) at 7m	dB(A)	66	68	67	67 64
Dimensions and weight					
Length x width	mm	1540x700	1540x700	1540x700	1900X971
QES Canopy version					
Height (Standard / 24h / 48h*)	mm	1225/1350/1580	1225/1350/1580	1225/1350/1580	1175/1360/1550
Weight (Standard / 24h / 48h*)	kg	560/585/640	635/660/715	680/705/760	950/ 1100 / 1320
Skid dimensions (L x W x H)	mm	2135x720x245	2135x720x245	2135x720x245	2000X910X130
Skid weight	kg	55	55	55	60

*<125kVA (1) Other voltages available, please consult.

(2) QES generators can operate at higher temperature with derating.

QES range - 50Hz

Technical data



		QES 40	QES 60	QES 80	QES 100
Electrical data					
Rated frequency	Hz	50	50	50	50
Rated voltage ⁽¹⁾	V	400Y / 230	400Y / 230	400Y / 230	400Y / 230
Prime power (PRP)	kVA / kW	42/34	60/48	90/72	100/80
Rated standby power (ESP)	kVA / kW	45/36	63/50	96/77	112/90
Power factor cos φ		0.8	0.8	0.8	0.8
Rated current (PRP)	A	61.0	86.0	129.0	144.3
Performance class acc. ISO-8528/5		G1 G1	G2	G2	G2
Operating temperature (min/max) ⁽²⁾	°C	-10/50	-10/50	-10/50	-10/50
Fuel consumption					
Fuel tank capacity (Standard / 24h / 48h)	l	73 / 193 / 370	105 / 250 / 500	260 / 650 / 1300	260 / 650 / 1300
Fuel consumption at 100% PRP load	l / h	8.2 9.5	13.3	18.9	20.5
Fuel autonomy at full load (Standard / 24-48H / 1000l fuel tank)	h	9 / 24 / 45 8 / 21 / 39	8 / 19 / 38	14 / 34 / 79	13 / 31 / 63
Control panel					
Model -- standard		DSE4620	DSE4620	DSE4620	DSE4620
Battery Charger (Optional)		DSE9150	DSEBC2405	DSEBC2405	DSEBC2405
Engine					
Model		Kubota V3800DI-TE2BG Kubota V3800DI-TE3BG2	Cummins 4BTA3.9-G2	Cummins 6BT5.9-G2	Cummins 6BT5.9-G2
Speed	rpm	1500	1500	1500	1500
Rated net power	kWm	38.8 38.4	56.5	86	96
Aspiration		Turbo charger	Turbo charger	Turbo charger	Turbo charger
Speed control		Electronic governor	Electronic governor	Electronic governor	Electronic governor
Number of cylinders		4	4	6	6
Coolant		water-cooled	water-cooled	water-cooled	water-cooled
Swept volume	l	3.8	3.9	5.9	5.9
Exhaust gas emission compliance		Stage 2 Stage3a	Fuel Optimized	Fuel Optimized	Fuel Optimized
Alternator					
Model		Altas Copco ACA180G	Altas Copco ACA225D	Altas Copco ACA225G	Altas Copco ACA270B
Rated Output (ESP 163°/27°C / PRP 125°/40°C)	kVA	45/42.5	63.5/60	95.8/90	112/100
Degree of protection / Insulation class		IP23/H	IP23/H	IP23/H	IP23/H
Excitation type / AVR model		Shunt/SX460	Shunt/SX460	Shunt/SX460	Shunt/SX460
Noise level					
Sound power level (LwA)	dB(A)	93 92	94	94	96
Sound pressure level (LpA) at 7m	dB(A)	67 69	68	68	66
Dimensions and weight					
Length x width	mm	1900X971	2080X1000	2920x1098	2920x1098
QES Canopy version					
Height (Standard / 24h / 48h*)	mm	1175/1360/1550	1280 / 1400 / 1590	1643 / 1854 / 2228.5	1643 / 1854 / 2228.5
Weight (Standard / 24h / 48h*)	kg	992/ 1150 / 1370	1300 / 1350 / 1450	1484 / 1774 / 1908	1514 / 1804 / 1938
Skid dimensions (L x W x H)	mm	2000X910X130	2180 X 1005 X 130	2960 x 1100 x 150	2960 x 1070 x 130
Skid weight	kg	60	65	73.9	73.9

*<125kVA (1) Other voltages available, please consult.

(2) QES generators can operate at higher temperature with derating.

QES range - 50Hz

Technical data



		QES 125	QES 180	QES 250	QES325
Electrical data					
Rated frequency	Hz	50	50	50	50
Rated voltage ⁽¹⁾	V	400Y / 230	400Y / 230	400Y / 230	400Y / 230
Prime power (PRP)	kVA / kW	125/100	180/144	250/200	325/260
Rated standby power (ESP)	kVA / kW	135/108	194/155	272/218	350/280
Power factor cos φ		0.8	0.8	0.8	0.8
Rated current (PRP)	A	180.4	259.0	360.0	469.0
Performance class acc. ISO-8528/5		G2	G2	G2	G3
Operating temperature (min/max) ⁽²⁾	°C	-10/50	-10/50	-10/50	-10/50
Fuel consumption					
Fuel tank capacity (Standard / 24h / 48h)	l	260 / 650 / 1300	520 / 900	520 / 900	700
Fuel consumption at 100% PRP load	l / h	25.6	42.0	53.5	65.0
Fuel autonomy at full load (Standard / 24-48h / 1000l fuel tank)	h	10 / 25 / 50	14 / 22	10 / 17	11.0
Control panel					
Model -- standard		DSE4620	DSE7320	DSE7320	DSE7320
Battery Charger (Optional)		DSEBC2405	DSEBC2405	DSEBC2405	DSEBC2405
Engine					
Model		Cummins 6BTAA5.9-G2	Cummins 6CTA8.3-G2	Cummins 6LTAA8.9-G2	Cummins 6LTAA9.5-G1
Speed	rpm	1500	1500	1500	1500
Rated net power	kWm	120	158	215	290
Aspiration		Turbo charger	Turbo charger	Turbo charger	Turbo charger
Speed control		Electronic governor	Electronic governor	Electronic governor	Electronic governor
Number of cylinders		6	6	6	6
Coolant		water-cooled	water-cooled	water-cooled	water-cooled
Swept volume	l	5.9	8.3	8.9	9.5
Exhaust gas emission compliance		Fuel Optimized	Fuel Optimized	Fuel Optimized	Fuel Optimized
Alternator					
Model		Altas Copco ACA270C	Altas Copco ACA270F	Altas Copco ACA270J	Altas Copco ACA315G
Rated Output (ESP 163°/27°C / PRP 125°/40°C)	kVA	135/125	194/180	275/250	390/350
Degree of protection / Insulation class		IP23/H	IP23/H	IP23/H	IP23/H
Excitation type / AVR model		Shunt/SX460	AWES/VR438	AWES/VR438	AWES/KR680
Noise level					
Sound power level (LwA)	dB(A)	97	97	97	97
Sound pressure level (LpA) at 7m	dB(A)	69	67	69	69
Dimensions and weight					
Length x width	mm	2920x1098	3410x1250	3410x1250	3870x1600
QES Canopy version					
Height (Standard / 24h / 48h*)	mm	1643 / 1854 / 2228.5	2224 / 2407	2224 / 2407	2100
Weight (Standard / 24h / 48h*)	kg	1558 / 1848 / 1982	2394 / 2537	2924 / 3067	3610
Skid dimensions (L x W x H)	mm	2960 x 1070 x 130	3610 x 1260 x 200	3810 x 1340 x 200	4090 x 1600 x 200
Skid weight	kg	73.9	205	205	325

*<125kVA (1) Other voltages available, please consult.

(2) QES generators can operate at higher temperature with derating.

QES range - 50Hz

Technical data



		QES 390	QES 450	QES 520	QES 640
Electrical data					
Rated frequency	Hz	50	50	50	50
Rated voltage ⁽¹⁾	V	400Y / 230	400Y / 230	400Y / 230	400Y / 230
Prime power (PRP)	kVA / kW	380/304	450/360	515/412	659/527
Rated standby power (ESP)	kVA / kW	414/331	502/402	531/425	722/578
Power factor cos φ		0.8	0.8	0.8	0.8
Rated current (PRP)	A	548.5	649.5	743.0	951.0
Performance class acc. ISO-8528/5		G2	G2	G2	G2
Operating temperature (min/max) ⁽²⁾	°C	-10/50	-10/50	-10/50	-10/50
Fuel consumption					
Fuel tank capacity (Standard / 24h / 48h)	l	740	740	740	980
Fuel consumption at 100% PRP load	l / h	75.5	89.0	103.0	131.1
Fuel autonomy at full load (Standard / 24-48H / 1000l fuel tank)	h	10.0	9.0	7.0	7.5
Control panel					
Model -- standard		DSE7320	DSE7320	DSE7320	DSE7320
Battery Charger (Optional)		DSEBC2405	DSEBC2405	DSEBC2405	DSEBC2405
Engine					
Model		Cummins 6ZTAA13-G3	Cummins QSZ13-G2	Cummins QSZ13-G3	Volvo TWD1644GE
Speed	rpm	1500	1500	1500	1500
Rated net power	kWm	325	388	430	536
Aspiration		Turbo charger	Turbo charger	Turbo charger	Turbo charger
Speed control		Electronic governor	Electronic governor	Electronic governor	Electronic governor
Number of cylinders		6	6	6	6
Coolant		water-cooled	water-cooled	water-cooled	water-cooled
Swept volume	l	12.8	12.8	16.1	16.1
Exhaust gas emission compliance		Fuel Optimized	Fuel Optimized	Fuel Optimized	Stage 2
Alternator					
Model		Altas Copco ACA315F	Altas Copco ACA315H	Altas Copco ACA355C	Altas Copco ACA355E
Rated Output (ESP 163°/27°C / PRP 125°/40°C)	kVA	415/380	505/450	590/550	738/670
Degree of protection / Insulation class		IP23/H	IP23/H	IP23/H	IP23/H
Excitation type / AVR model		AWES/KR680	AWES/KR680	AWES/KR680	AWES/KR680
Noise level					
Sound power level (LwA)	dB(A)	97	98	104	104
Sound pressure level (LpA) at 7m	dB(A)	69	71	74	77
Dimensions and weight					
Length x width	mm	4600x1500	4600x1500	4600x1500	4590x1850
QES Canopy version					
Height (Standard / 24h / 48h*)	mm	2350	2350	2350	2401
Weight (Standard / 24h / 48h*)	kg	4810	4910	5110	6341
Skid dimensions (L x W x H)	mm	4825 x 1510 x 200	4825 x 1510 x 200	4825 x 1510 x 200	5009 x 1860 x 150
Skid weight	kg	402	402	402	362

*<125kVA (1) Other voltages available, please consult. (2) QES generators can operate at higher temperature with derating.



Optimize your power solutions

When you need temporary power, a single generator is not always the most efficient solution. Does the application load vary? Do any of the gensets in your fleet need higher power? A Modular Power Plant (or paralleling multiple generators) is the efficient solution if you answered yes to any of the these questions.

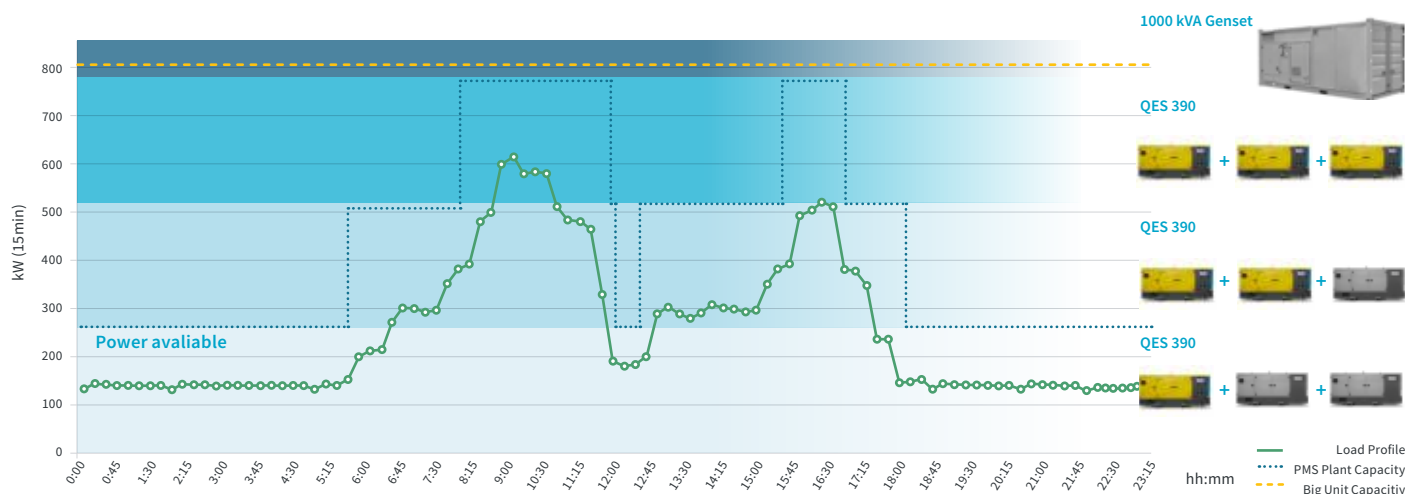
We have developed a unique Power Management System (PMS). The PMS manages the number of generators running in parallel with load demand, starting and stopping units in line with increases or decreases in load. In this way, the load on each generator remains at a level that optimizes fuel consumption.

It also eliminates the need for generators to run with low load levels, which can cause engine damage and shorten the life expectancy of the equipment.

Just one example:

The deployment of a **1MVA** generator as a prime power source, taking the load demand patterns of a typical industrial application as a guide, could mean **up to 1677 liters** of fuel consumed each day. That compares with approximately 1558 liters of fuel if three QES 390 in the PMS were doing the same job. In this case, an estimated **annual saving of more than €30.000** makes for a compelling case, not to mention **85 tons of CO2 saved** over the course of a year.

Powerful match



Note: this data is simulated. It's based on a typical industrial daily load diagram.



Product portfolio

ENERGY STORAGE SYSTEMS

PORTABLE
2-6 kVA



MOBILE
15-150 kVA



CONTAINER
250-1000 kVA



FAST CHARGER
160-480 kW



HYBRID GENERATORS

HYBRID



LIGHT TOWERS

SOLAR



ELECTRIC



DIESEL



GENERATORS

PORTABLE
1,6-14 kVA



SPECIALIZED
14-660* kVA



VERSATILE
9-1500* kVA



LARGE POWER
1350 kVA



*Multiple configurations available to produce power for any size application

DEWATERING PUMPS

ELECTRIC SUBMERSIBLE
up to 18 000 l/min



ELECTRIC SELF-PRIMING CENTRIFUGAL
833-35.000 l/min



SELF-PRIMING CENTRIFUGAL
833-35.000 l/min



ONLINE SOLUTIONS

FLEETLINK

Intelligent telematics is a system that helps optimize fleet usage and reduce maintenance, ultimately saving time and cutting operating costs.



PUMP SIZING CALCULATOR

With a few inputs, this pump sizing calculator will help you to compare dewatering submersible models and find the right one for you.



ECO CALCULATOR: YOUR SIZING TOOL

A useful calculator to help you choose the best solution for your power and light needs.



Atlas Copco

Atlas Copco Portable Power and Flow
atlascopco.com



Atlas Copco

QAS range

Efficient and reliable power

European market

Powering your productivity growth

The QAS range is feature-packed and comes with the ruggedness and reliability that the market demands from a generator. However, some features set the QAS apart – they help you meet your productivity targets while bringing significant business advantages.

These generators feature an innovative design that meets the strictest environmental regulations and helps end-users optimize their operational performance. Thanks to their high resilience and fast and easy connection, these models are unrivaled when it comes to flexibility. The QAS range is “Plug-and-Play” (with multiple sockets, power locks and terminal board) and features easy fast connections for fuel and urea (fuel valve, automatic refueling system, automatic urea transfer system), Fleetlink Telemetry and a simple paralleling capability. Your ever-changing need for power can be satisfied.

The QAS range’s modular design focuses on connecting multiple generators as simply as possible, for an installation that optimizes efficiency. Meanwhile, the built-in Power Management System (PMS) optimizes fuel consumption and extends the generators’ lifetime.



Maximize your performance with the QAS range

GRANTED UP TO 6 TIMES LOWER NOISE

UP TO 10% SAVINGS OPERATIONAL COST

LONG AUTHONOMY FUEL TANK

100% LOAD STEP CAPABILITY

10 MVA STABLE POWER <15 SECONDS

UP TO 25% SMALLER FOOTPRINT

SERVICE <2 Hrs EVERY 1000 Hrs

50% HIGHER RESALE VALUE AFTER 5 YEARS

DUAL STAGE FILTERING DOUBLE LIFETIME

QAS+

QAS

QAS+

QAS+ generators help you improve your fleet performance and achieve a faster Return on Investment (ROI). These models are the most efficient within the QAS range, offering cuts in CO₂ emissions and fuel consumption. QAS+ generators deliver a significant reduction in operating noise levels and are quieter than comparable generators.

- + Long autonomy fuel tank, and lowest Total Cost of Ownership (TCO).
- + Super-silent performance is delivered through its smart variable-speed drive (VSD) air cooling system and remote radiator. Up to 6 times lower noise level.
- + Isolated compartment for the power pack brings not only superior noise reduction but also optimized cooling and heating performance.
- + Smart VSD electrical fan also results in higher efficiency by consuming less energy and reducing fuel consumption and CO₂ emission.

QAS

The QAS range provides complete power solutions, making this series the preferred choice for a wide range of applications throughout the world.

QAS generators are built for multi-drop use and are designed to be on the move regularly. Whether they are moved a few meters or hundreds of kilometers, you can be assured of their easy, safe movement capabilities and guaranteed performance, even in the harshest conditions. This makes QAS perfect for rental applications and heavy-duty construction use.

Uptime is a major factor for all operations. Reliable and predictable machinery, such as QAS mobile generators help companies to minimize unplanned shutdown and boost their profitability. These models enable easy and accessible serviceability through large access doors and panels. Service downtime is also reduced thanks to the units’ fuel filtration system. Dependable equipment also delivers quicker return on investment.

QAS+	Models								
	kVA	QAS+ 60	QAS+ 120	QAS+ 160	QAS+ 200	QAS+ 250	QAS+ 325	QAS+ 450	QAS+ 660
		58	116	160	196	247	321	450	660
QAS	Models	QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 45	QAS 60	QAS 110	QAS 150	QAS 200
	kVA	14,1	17,5	28	43,5	60	116	150	200

Data may change depending on models, for further information contact Atlas Copco support.



QAS+

The ultimate power generator

1. Because you need Power, not noise:

- The smart **Variable Speed Drive (VSD)** motor-driven cooling fan adjusts the cooling flow to the specific requirements of the engine.
- QAS+ delivers a significant reduction in noise levels, being on average 5-8 dBA* quieter than comparable generators. This lowers noise by up to 6 times, depending on application and load profile.
- The acoustic performance make it the perfect choice for noise-sensitive environments, such as **events and metropolitan construction sites**.

*Depending on model

2. Because it is a generator designed to be moved around:

- The compact QAS+ models offer footprints up to 25 per cent smaller than any comparable generator. This makes them easier to transport and position on site, thereby creating safer working conditions.
- QAS+ offers a **high-capacity fuel tank** within the reduced footprint.
- Integrated lifting structure with a single elevation point withstands 4 times the weight without deformation.
- Sturdy multidrop base frame with integrated forklift pockets.
- 110% self-fluid containment with spillage sensor.

*1 shift= 6 hours



3. Because electrical power is often required at short notice:

- “Plug and play” connectivity is designed to provide a safe, fast and flexible energy supply with the minimum of hassle for the operator.
- Equipped with multiple sockets (up to 8), a terminal board and optional power locks, the generators can be powered up in less than 10 seconds.
- Pass through cable path, bend and strain relief.

4. We know you are making a long-term investment:

- Optimized fuel efficiency thanks to **Variable Speed Drive (VSD)**, which minimizes power losses while cooling the engine.
- **Long autonomy** with integrated fuel tank to run up to 5 working shifts* including heavy-duty fuel filtration system with water separator.
- Extended engine lifetime due to **Dual Stage Air Filtration** with safety cartridge.
- With **FleetLink intelligent telematics** system, end-users can realise maximum visibility of asset location and performance, wherever generators are in the world.
- Oil drain pump, lockable external fuel filling point and Adblue filling point.

5. Because you need optimum power usage:

- The innovative **Power Management System (PMS)** enables efficient and fast paralleling.
- This helps to efficiently manage the generators when they are running in parallel, by starting and stopping units in line with increases or decreases in load.
- The load on each generator remains at a level that **optimizes fuel consumption**. It eliminates the need for generators to run with low load levels, which can damage the engine and shorten the life expectancy of the equipment.
- User friendly Touch screen controllers: Qc4004 + Qd0701.



QAS range

Secure your Stage V compliance

1. To decrease your operational costs and downtime

- The QAS range offers low operational costs and quick servicing.
- Decreased service downtime due to its heavy-duty fuel filtration system with water separation.
- Full access to engine, alternator (AVR and diode bridge) and radiator through large access doors and panels, all on one side.
- QAS generators incorporate an oil drain pump, and a lockable external fuel and Ad-Blue filling point.
- Dual Stage Air Filtration with safety cartridge extends the engine's lifespan.

2. For safe and efficient transport

- Integrated lifting structure with single elevation point.
- Sturdy multidrop base frame with integrated forklift pockets.
- 110% self-containment with spillage sensor.
- Transport bumpers.

3. Because it is designed for quick and safe installation

- Plug and play cable connection.
- Pass-through cable path, bend and strain relief.
- Plexi cover for terminal board protection.



4. For integrated control and power cubicle

- Digital controller, Stage V ready.
- 4 Pole breaker.
- Earth leakage protection.
- Dedicated socket compartment.
- Emergency stops.



5. To increase your performance

- QAS generators have an immediate impact on the overall operational performance.
- High cooling performance radiator with ParCOOL for 100% prime power operation.
- Sound attenuated and rugged galvanized steel enclosure.



6. Putting you in control

- Dual frequency > 60 kVA.
- Qc3501 - Advance paralleling application controller.
- Qc4004 + Qd0701 - Advance paralleling application controller compatible with Transformer Maintenance functionality.
- Auxiliary winding alternator.



**Options available may change depending on model selected. Please consult with your local Atlas Copco customer center.*

QAS range

Technical data

									
		QAS+ 60	QAS+ 120	QAS+ 160	QAS+ 200	QAS+ 250	QAS+ 325	QAS+ 450	QAS+ 660
Electrical data									
Rated frequency	Hz	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60	50 60
Rated voltage (1)	V	400 480	400 480	400 480	400 480	400 480	400 480	400 480	400 480
Prime power (PRP)	kVA / kW	58/47 59/47	116/92.5 130/104	160/128 181/145	196/157 239/191	247/198 258/206	321/257 353/283	449/359 468/374	648/518 726/581
Rated standby power (ESP)	kVA / kW	58/47 59/47	126/100.5 142.5/114	170/136 200/16	215/172 261/208	272/218 283/226	354/283 389/311	494/395 513/410	723/578 793/634
Power factor cos φ		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Rated current (PRP)	A	84 71	167 156	231 218	283 288	356 310	463 425	649 564	935 873
Single step load capability (G2) acc. ISO-8528/5	%	90 100	55 60	60 65	55 60	60 75	55 60	60 75	50 65
Operating temperature (min/max)	°C	-25 / 40	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50
Fuel consumption									
Fuel tank capacity*	l	230	550	545	545	1065	1065	1300	1175
Fuel consumption at 75%/100% PRP load 50Hz	l / h	9.1 / 12.3	17,1 / 23	24,7 / 30,7	28,9 / 37,8	36,9 / 48,1	46,5 / 62	62,4 / 86,2	90,3 / 122,1
Fuel autonomy at 75%/100% PRP load 50Hz	h	25 / 18.7	32 / 24	22 / 18	19 / 14	29 / 22	23 / 17	21 / 15	13 / 9,6
Engine									
Model (EU Stage compliant)		F34TEVP02	FPT N45	FPT N67TEVP02	FPT N67TEVP01	Scania DC9320A	Scania DC9320A	Scania DC13320A	Volvo D16 TWD1683GE
Speed	rpm	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800
Rated power (without fan)	kWm	53.5	102 113.6	141 159	181 209	223 243	289 303	397 404	570 596
Aspiration		Turbocharged and air-to-air aftercooled	Turbocharged and air-to-air aftercooled	Turbocharged and air-to-air aftercooled	Turbocharged and air-to-air aftercooled	Turbocharged and air-to-air aftercooled	Turbocharged and air-to-air aftercooled	Turbocharged and air-to-air aftercooled	Turbocharged and air-to-air aftercooled
Speed control		Electronic	Electronic	Electronic	Electronic	Electronic	Electronic	Electronic	Electronic
No. of cylinders		4L	4L	6L	6L	5L	5L	6L	6L
Coolant		Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool
Swept volume	l	3,4	4,5	6,7	6,7	9,3	9,3	12,7	16,12
Exhaust gas after treatment system		EGR + DOC + DPF	DOC+SCRoF +CUC	DOC+SCRoF +CUC	DOC+SCRoF +CUC	(DOC + DPF) + SCR	(DOC + DPF) + SCR	(DOC + DPF) + SCR	SCR
Ad-Blue tank capacity	l	N/A	43	43	43	63	63	63	70
Alternator									
Brand Model		LEROY SOMER LSA 42.3 L9	LEROY SOMER LSA 44.3 M6	LEROY SOMER LSA 44.3 L12	LEROY SOMER LSA 44.3 VL14	LEROY SOMER LSA 46.3 S5	LEROY SOMER LSA 46.3 L10	LEROY SOMER LSA 47.3 S5	LEROY SOMER LSA 47.3 L10
Rated output (ESP 27°C 40°C)	kVA	66 79,5	138 164	182 218	220 265	275 331	358 431	500 605	745 875
Degree of protection / insulation class		IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H	IP 23/H
Excitation type / AVR model		AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350	AREP / D350
Noise level									
Sound power level (LwA) Sticker	dB(A)	87	87	89	91	94	97	97	98
Sound pressure level (LpA) at 7m	dB(A)	56	56	58	59	62	64	64	65
Dimensions and weight									
Length	mm	2830	2900	3380	3380	3710	3710	4250	4800
Width	mm	1100	1100	1180	1180	1500	1500	1500	1750
Height	mm	1665	1930	2150	2150	2120	2120	2120	2315
Weight (dry / wet)	kg	1727 / 1898	1910 / 2410	2950 / 3450	3100 / 3600	3650 / 4690	3856 / 4896	4362 / 5615	6300 / 7639

(1) Other voltages available, please consult. * Standard tank is already long autonomy. Not all the standards or options are available in all the range, for further information contact Atlas Copco support. N/A means not apply. DOC = Diesel Oxidation Catalyst | DPF = Diesel Particulate Filter | EGR = Exhaust Gas Recirculation | SCRoF = Selective Catalytic Reduction on Filter | CUC = Clean Up Catalyst | SCR = Selective Catalytic Reduction | Fuel density used 0,86 kg/l

									
		QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 45	QAS 60	QAS 110	QAS 150	QAS 200
Electrical data									
Rated frequency	Hz	50	50	50	50	50 60	50 60	50 60	50 60
Rated voltage (1)	V	400	400	400	400	400 480	400 480	400 480	400 480
Prime power (PRP)	kVA / kW	14,1 / 11,3	17,5 / 14	28 / 22,5	43,5 / 35	60/48 59/47	116/92 126/103	150/120 175/140	200/160 234/187
Rated standby power (ESP)	kVA / kW	15,5 / 12,4	18,7 / 15	31 / 25	47,6 / 38	60/48 59/47	126/101 141/113	165/132 193/154	220/176 258/206
Power factor cos φ		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Rated current (PRP)	A	20,4	25	41	63	86 71	167 154	217 211	289 282
Single step load capability (G2) acc. ISO-8528/5	%	100	100	100	100	100 100	55 55	60 75	50 50
Operating temperature (min/max)	°C	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50	-25 / 50
Fuel consumption									
Fuel tank capacity*	l	115	115	92 / 257	92 / 257	220 / 485	247 / 485	286 / 720	286 / 720
Fuel consumption at 75%/100% PRP load 50Hz	l / h	3,7	4,6	6,3	10,1	13	23 26.5	31,9 35,8	39,2 45
Fuel autonomy at 75%/100% PRP load 50Hz	h	30,5*	25*	14 / 41	9 / 25,6	17 / 37	11 / 21 9 / 18	9/23 8/20	7,3/18,4 6,4/16
Engine									
Model (EU Stage compliant)		KUBOTA D1703M-E4BG	KUBOTA V2203M-E4BG	KUBOTA V2403 CRT E5	KUBOTA V3800-CRT E5	FPT F34TEVP01	FPT N45	FPT N67TEVP02	FPT N67TEVP01
Speed	rpm	1500	1500	1500	1500	1500 1800	1500 1800	1500 1800	1500 1800
Rated power (without fan)	kWm	13,2	15,8	25,5	38,9	54 53,6	101 111	136 150,5	176 200,5
Aspiration		Natural aspired	Natural aspired	Turbocharged and air-to-air aftercooled	Turbocharged and air-to-air aftercooled	Turbocharged and air-to-air aftercooled	Turbocharged and air-to-air aftercooled	Turbocharged and air-to-air aftercooled	Turbocharged and air-to-air aftercooled
Speed control		Electronic	Electronic	Electronic	Electronic	Electronic	Electronic	Electronic	Electronic
No. of cylinders		3L	4L	4L	4L	4L	4L	6L	6L
Coolant		Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool	Parcool
Swept volume	l	1,7	2,2	2,4	3,8	3,4	4,5	6,7	6,7
Exhaust gas after treatment system		N/A	N/A	DOC+DPF	DOC+DPF	EGR+DOC+DPF	DOC+SCRoF +CUC	DOC+SCRoF +CUC	DOC+SCRoF +CUC
Ad-Blue tank capacity	l	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	43	43	43
Alternator									
Brand Model		LEROY SOMER TAL 040D	LEROY SOMER TAL 040F	LEROY SOMER TAL 042C	LEROY SOMER TAL 042F	LEROY SOMER TAL 042H	LEROY SOMER TAL 044E	LEROY SOMER TAL 044J	LEROY SOMER TAL 044M
Rated output (ESP 27°C 40°C)	kVA	16,5	22	35	50	66 80	133 165	165 199	220 265
Degree of protection / insulation class		IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H	IP 23 / H
Excitation type / AVR model		AREP+ / R180	AREP+ / R180	AREP+ / R180	AREP+ / R180	AREP+ / D350	AREP+ / D350	AREP+ / D350	AREP+ / D350
Noise level									
Sound power level (LwA) Sticker	dB(A)	87	88	89	90	89	90	93	94
Sound pressure level (LpA) at 7m	dB(A)	59	60	61	62	61	62	65	66
Dimensions and weight									
Length	mm	1780	1780	2100	2100	2730	2730	3500	3500
Width	mm	870	870	950	950	1100	1100	1160	1160
Height	mm	1200	1200	1300	1300	1795	1850	1850	1850
Weight (dry / wet)	kg	651 / 750	696 / 795	810 / 905	985 / 1065	1670 / 1870	2034 / 2241	2450 / 2750	2575 / 2880

(1) Other voltages available, please consult. * Standard tank is already long autonomy. Not all the standards or options are available in all the range, for further information contact Atlas Copco support. N/A means not apply. DOC = Diesel Oxidation Catalyst | DPF = Diesel Particulate Filter | EGR = Exhaust Gas Recirculation | SCRoF = Selective Catalytic Reduction on Filter | CUC = Clean Up Catalyst | SCR = Selective Catalytic Reduction | Fuel density used 0,86 kg/l



Efficiently
cover peaks and
low loads

Optimize your power solutions

When you need temporary power, a single generator is not always the most efficient solution. Does the application load vary? Do any of the gensets in your fleet need higher power? A Modular Power Plant (or paralleling multiple generators) is the efficient solution if you answered yes to any of the these questions.

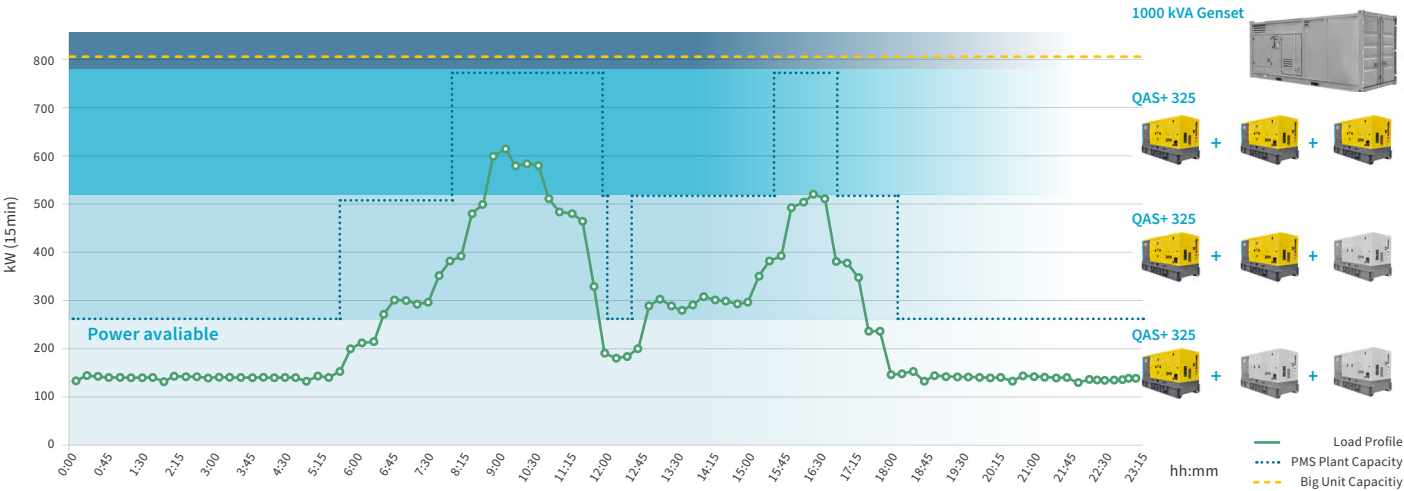
We have developed a unique Power Management System (PMS). The PMS manages the number of generators running in parallel with load demand, starting and stopping units in line with increases or decreases in load. In this way, the load on each generator remains at a level that optimizes fuel consumption.

It also eliminates the need for generators to run with low load levels, which can cause engine damage and shorten the life expectancy of the equipment.

Just one example:

The deployment of a 1MVA generator as a prime power source, taking the load demand patterns of a typical industrial application as a guide, could mean **up to 1680 liters** of fuel consumed each day. That compares with approximately 1380 liters of fuel if three QAS+ 325 in the PMS were doing the same job. In this case, even considering the Ad-Blue cost, an estimated **annual saving of more than €100.000** makes for a compelling case, not to mention **150 tons of CO₂ saved** over the course of a year.

Powerful match



Note: this data is simulated. It's based on a typical industrial daily load diagram.

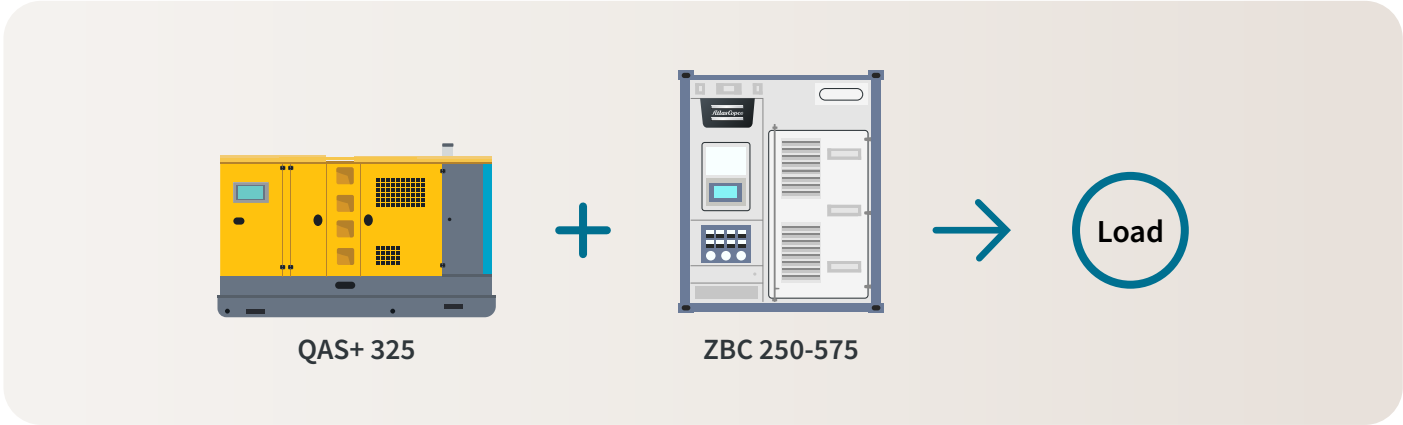
A hybrid energy solution that boosts performance

The environment is becoming a major focus-area in many machine-driven industries, as regulations regarding noise and emissions grow stricter. There is a need for a technological solution that provides reliable power in silent operation, while reducing fuel consumption and CO2 emissions. Energy Storage Systems (ESS) are transforming power supply as we know it, and Atlas Copco is leading the transition towards more environment-friendly operations.

Energy Storage Systems are ideally suited to noise-sensitive environments, such as events or metropolitan construction sites, telecoms or rental applications, and large units can work in parallel to become the 'brain' of a microgrid. Energy storage solutions featuring long-life, low-maintenance and high-density Lithium-ion batteries working in hybrid mode with power generators increase the solution's efficiency, especially when dealing with low loads and peaks in energy demand.

Using an Energy Storage System with a generator in hybrid mode enables you to use a smaller-sized generator, downsizing the solution, saving money on hardware, extending the generator's working life, optimizing performance levels and increasing the level of environmental awareness on site.

Perfect combination



Scan this code and
increase your productivity

Product portfolio

ENERGY STORAGE SYSTEMS

PORTABLE
2–10 kVA



MOBILE
15–150 kVA



CONTAINER
250–1000 kVA



FAST CHARGER
160–480 kW



HYBRID GENERATORS

HYBRID



LIGHT TOWERS

SOLAR



ELECTRIC



DIESEL



GENERATORS

PORTABLE
1,6–12 kVA



SPECIALIZED
9–660* kVA



VERSATILE
9–1500* kVA



LARGE POWER
800–1450 kVA



*Multiple configurations available to produce power for any size application

DEWATERING PUMPS

ELECTRIC SUBMERSIBLE
up to 18 000 l/min



ELECTRIC SELF-PRIMING CENTRIFUGAL
833–35.000 l/min



SELF-PRIMING CENTRIFUGAL
833–35.000 l/min



ONLINE SOLUTIONS

FLEETLINK

Intelligent telematics is a system that helps optimize fleet usage and reduce maintenance, ultimately saving time and cutting operating costs.



PUMP SIZING CALCULATOR

With a few inputs, this pump sizing calculator will help you to compare dewatering submersible models and find the right one for you.



ECO CALCULATOR: YOUR SIZING TOOL

A useful calculator to help you choose the best solution for your power and light needs.



Atlas Copco

Atlas Copco Power Technique
atlascopco.com